

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Відомості щодо виробничої програми, виробничої потужності, обсягу випуску продукції, що виготовляється, або послуг, що надаються, виробництв та технологічного устаткування

Виробнича структура об'єкта, технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність

ПрАТ "Запоріжсклофлюс" спеціалізується на виготовленні флюсів, силікату натрію розчинного (силікат-брила), скловиробів і скла натрієвого рідкого.

Річна кількість продукції, що випускається, складає:

- флюси зварювальні (ДСТУ 9087) – 15 750 тонн;
- силікат натрію розчинний (силікат-брила) (ДСТУ 30333) – 86 000 тонн;
- скло натрієве рідке (ДСТУ 13078) – 12 060 тонн;
- скловироби (ДСТУ 30407) – 3 500 тонн.

Будівлі, споруди. технологічне обладнання розташовані на одному виробничому майданчику.

До виробничої структури підприємства входять наступні цехи і служби: цех виробництва флюсів і склопродукції, цех виробництва скловиробів, ремонтно-механічний цех, транспортний цех, центральна заводська лабораторія, служба головного енергетика.

Цех виробництва флюсів і склопродукції (ЦВФіС).

У цеху виробляються флюси зварювальні наступних марок: АН-348А (АМ), АН-47, ОСЦ-45, ОСЦ-45М, АН-60, АН-60М, АН-26С, АН-26П, АН-20С, АН-348АП (АПМ), MS 700 та силікат натрію розчинний (силікат-брила) різних модулів: 2,0-2,2, 2,2-2,4, 2,6-2,8, 2,8-3,0, 3,0-3,3, 3,3-3,5, 3,0-3,5, 3,5-3,7.

До складу цеху входять наступні відділення і дільниці:

- составне відділення - зберігання шихтових матеріалів і готової продукції (силікат натрію);
- I відділення - виробництво зварювальних флюсів;
- II відділення - виробництво силікату натрію розчинного (силікат-брила);
- дільниця виробництва рідкого скла - виробництво скла натрієвого рідкого;
- деревообробна дільниця - виготовлення столярних виробів на нужди підприємства при ремонтних і будівельних роботах.

Цех виробництва скловиробів (ЦВС)

У цеху виробляються скловироби і силікат натрію розчинний (силікат-брила).

Виробництво скловиробів і силікату натрію розчинного (силікат-брила) проводяться у різні періоди часу в залежності від програми виробництва.

До складу цеху входять:

- составне відділення - зберігання шихтових матеріалів і готування шихти;

- відділення скловарні - виробництво скловиробів і силікату натрію розчинного.

Ремонтно-механічний цех (РМЦ)

У ремонтно-механічному цеху проводиться виготовлення пресового оснащення з передільного чавуну для виробництва виробів зі скломаси; зварювання металевих виробів на потреби заводу; ремонт інструментів, а також обслуговування і ремонт устаткування цехів заводу.

До складу РМЦ входять наступні дільниці:

- Термічна - нагрівання деталей, їх загартування, очищення, механічна обробка деталей і нанесення захисного покриття.
- Ковальська - виплавки чавунних відливок.
- Верстатна - механічна обробка деталей і заточка інструменту.
- Інструментальна - ремонт інструменту.
- Гальванічна - нанесення захисних покриттів на поверхні деталей (матриці і пуансони фарних розсіювачів і ін.).
- Дільниця електрохімічної розмірної обробки - виготовлення деталей складної поверхні (переважно, матриць) методом електрохімічного копіювання.
- Топкова – забезпечення опалення приміщення і гарячого водопостачання.

Транспортний цех

До складу транспортного цеху входять: гараж вантажних автомобілів, гараж легкових автомобілів, гараж навантажувачів, локомотивне депо, акумуляторна.

Центральна заводська лабораторія (ЦЗЛ)

Центральна заводська лабораторія займається проведенням хімічних аналізів: сировинних матеріалів і продукції.

До складу ЦЗЛ входять: аналітичний зал, експрес зал, кислотна, муфельна.

Служба головного енергетика

До служби головного енергетика входять енергосилова дільниця, газове господарство підприємства.

Між виробництвами існують технологічні зв'язки: до составного відділення ЦВФіС надходять шихтові матеріали для основних виробництв підприємства для зберігання та підготовки шихти. Підготовлена і просушена шихта для флюсів зберігається в бункері-накопичувачі, звідки автотранспортом перевозиться до I відділення ЦВФіС для виробництва зварювальних флюсів. Приготовлена шихта для виробництва силікату натрію стрічковим транспортером по закритій галереї подається в завантажувальні бункери печей № 2 і № 3 II відділення ЦВФіС. Робота двох печей з виробництва силікату натрію дає можливість одночасно випускати продукцію двох різних модулів, що дуже зручно для споживачів. Готовий, охолоджений силікат натрію (силікат брила) з транспортерів печей зсипається на склади тимчасового зберігання, звідки автотранспортом перевозиться на склади тривалого зберігання для відправки споживачам. Готовий силікат натрію також поступає на дільницю зі складів підприємства і зсипається в приймний бункер дільниці виробництва рідкого скла.

Варку скла натрієвого рідкого здійснюють у герметично закритому автоклаві. Готове скло натрієве рідке з автоклаву під тиском зливають у наземні ємності зберігання.

Цех виробництва скловиробів (ЦВС) має своє составного відділення, в яке шихта (пісок) надходить автотранспортом із составного відділення ЦВФіС. Сода кальцинована надходить до відділення у вагонах-содовозах і пневмотранспортом закачується у два силоса зберігання ЦВС. Приготування суміші шихтових матеріалів та варіння скломаси проводиться на обладнанні ЦВС.

Цехи допоміжного виробництва забезпечують нормальну і стабільну роботу основного виробництва. У котельнях виробляється тепло і пара, які служать як для технологічних потреб, так і використовуються в цілях опалювання та гарячого водопостачання побутових і виробничих приміщень.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Відомості про продукцію наведені в таблиці 2.1.

Продукція (готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск, тонн
1	2	3
1	Флюси	15750
2	Силікат натрію розчинний (силікат-брила)	86000
3	Скло натрієве рідке	12060
3	Скловироби	3500

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Составне відділення ЦВФіС

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло)
130326 - Зварювання металів

пісок кварцовий ПК-050-П	72135,51	пісок кварцовий ПК-050-П	72135,51	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0009
кірка відпрацьованого флюсу	50	кірка відпрацьованого флюсу	50	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00007
доломіт	557,5	доломіт	557,5	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,000002
руда	12757	руда	12757	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	1,97858
електродна маса	65	електродна маса	65	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,00001
сода кальцинована	38206	сода кальцинована	38206	оксид вуглецю	6,1906
газ природний	552,144			фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00002
флюс АН-348	0,24	випробування властивостей		речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,2046
флюс АН-47	0,08	зварювальних флюсів			
флюс АН-60	0,08				
проволока Св-08Г	0,12				
Ітого:	124323,674		123771,5288		9,374782

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

ЦВФіС I відділення

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло)
130326 - Зварювання металів

пісок кварцовий ПК-050-П	2864,51	флюси зварювальні	15750	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0027
плавкошпатовий концентрат ФК-65	2350	зварювальні ремонтні роботи	0,497	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,0003
плавкошпатовий концентрат ФК-75	2050,44			оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	8,3003
плавкошпатовий концентрат ФК-85	1742			діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	2,0523
вугілля антрацит АС	1086,1			оксид вуглецю	25,9683
горішок коксовий КО	28,15			фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,6591
шлак ЩПС, Щ	1510,4			речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,9832
руда марганцева гатунок 1	2426,2				
руда марганцева гатунок 2	10330,8				
порошки магнезитові					
каустичні ПМК-88	97,44				
силікат натрію М=2,8-3,0	4,8				
калій вуглекислий (поташ)	3				
глинозем металургійний	109				
дистен-силліманитовий концентрат	256,45				
цирконовий концентрат	71,36				
ільменітовий концентрат	178,4				
доломіт	557,5				
кірка відпрацьованого флюсу	50				
газ природний	2316,251				
електроди АНО-4	0,5				
Ітого:	28033,301		15750,497		43,9662

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло)

силікат натрію		скло натрієве рідке		12060 натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	6,2E-12
розчин соди	5427			речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,0022
каустичної NaOH	1206			недиференційованих за складом	
вода	5427				
	Ітого:	12060		12060	0,0022

ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла

130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)

газ природний	260,48	вироблення пара	Гкал/рік	2316 ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,000001
				оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	1,1667
				оксид вуглецю	0,1983
				метан	0,0117
				азоту (1) оксид [N2O]	0,0012
				вуглецю діоксид (CO2)	651,8325
	Ітого:	260,48		2316	653,210401

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Деревообробна діляниця ЦВФіС

210617 - Інше

210620 - Машинобудування

лісоматеріали
круги абразивні

1392 виготовлення столярних
0,00906 виробів

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок
1387,8702 недиференційованих за складом

1,1278

Ітого: 1392,00906

1387,8702

1,1278

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Цех виробництва скловиробів (ЦВС)

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло)
130326 - Зварювання металів

пісок кварцовий ПК-050-П	16185	силікат натрію розчинний		залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,111
сода кальцинована	8313	(силікат-брила)		18000 манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,0036
крейда	574	скловироби		3500 натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	0,1736
сульфат натрію	22,8			оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид	13,6006
селітра калієва	38,5	упакування скло виробів		22,9919 азоту	
глинозем	54,3			оксид вуглецю	42,5242
барій вуглекислий	12,3	ремонтні роботи		0,1524 кислота оцтова	0,0081
доломіт молотий	234,5			речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	4,8736
селен технічний	0,0875			недиференційованих за складом	
кобальту окис	0,007				
нікелю оксид	0,00525				
оксид міді	0,00875				
сіль поварена	35				
зворотні відходи (бій скла)	1050				
оксид церію	7				
газ природний	5250,431				
плівка термоусадочна	23				
електроди АНО-4	0,3				
Ітого:	31800,2395		21523,1443		61,2947

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), термічна дільниця

130205 - Інші печі
130326 - Зварювання металів
210620 - Машинобудування

масло індустриальне И-30	3,1	термічна обробка деталей	-	нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0011
газ природний	0,233			оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,0008
емульсол	0,4			діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,0017
круг абразивний	0,029				
пісок	0,2			оксид вуглецю	0,0154
самофлюсуючий порошок Eutalloy LT PE 8426	0,04			масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,0044
				речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0185
				емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	0,0002
Ітого:	4,002				0,0421

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), ковальська дільниця

210203 - Плавлення чавуну і відливання чушок

чавун передільний	1,3	чавунне лиття	1,35	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,0005
сталевий лом	0,1			діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,0002
феросиліцій	0,03				
феромарганець	0,02			оксид вуглецю	0,0032
повернення власного виробництва	0,05			речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0024
газ природний	0,105				
Ітого:	1,605		1,35		0,0063

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), верстатна дільниця

210620 - Машинобудування

масло індустріальне И-30	0,05	механічна обробка деталей і заточення інструмента	-	масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,003
емульсол	0,1			речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,1827
круг абразивний	0,0415			емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	0,0011
Ітого:	0,1915				0,1868

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), інструментальна дільниця

210620 - Машинобудування

емульсол	0,4	ремонт інструмента	-	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0027
круг абразивний	0,0018			емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	0,000009
Ітого:	0,4018				0,002709

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), гальванічна дільниця

210307 - Гальванізація

натрія гідроксид	0,01	нанесення захисних покриттів на поверхні деталей	-	натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,0005
ангідрид хромовий техн.	0,15			хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,0028
кислота сірчана техн.	0,003			спирт етиловий	0,01
спирт етиловий	0,01				
Ітого:	0,173				0,0133

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), дільниця електрохімічної розмірної обробки

210620 - Машинобудування

селітра натрієва	0,7	виготовлення матриць	-	азотна кислота	0,0005
кислота азотна	1,5				
кислота борна	45				
Ітого:	47,2				0,0005

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), зварювальні роботи

130326 - Зварювання металів

електроди АНО-4	1	зварювальні ремонтні роботи	1,19299	алюмінію оксид	0,0012
електроди АНО-27(29)	0,5			залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,1306
кисень	0,024			магнію окис	0,0002
аргон	0,04			манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00441
				хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,0006
				оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,041
				кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,0006
				оксид вуглецю	0,0274
Ітого:	1,564		1,19299		0,20601

Ремонтно-механічний цех (РМЦ), топкова

130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)

газ природний	38,8	вироблення пара	588	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,00000016
			Гкал/рік	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,1736
				оксид вуглецю	0,0296
				метан	0,0016
				азоту (1) оксид [N2O]	0,00016
				вуглецю діоксид (CO2)	97,0944
Ітого:	38,8		588		97,29936016

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Транспортний цех, аккумуляторна

310503 - Станції обслуговування

-	-	аккумулятори: 40/3 EPzS 240L 48/480	5 1 шт.	сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) (сірчана кислота)	0,0006
	Ітого:		10		6,0006

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Центральна заводська лабораторія (ЦЗЛ)

210415 - Зберігання неорганічних хімічних продуктів

соляна кислота	0,36	аналізи	-	пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,004
сірчана кислота	0,005			сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) (сірчана кислота)	0,0007
плавикова кислота	0,13			фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00032
Ітого:	0,495				0,00502

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Служба головного енергетика

130205 - Інші печі
410108 - Інші види промислового використання фарб

лак ГФ-95	0,036	просочення обмоток електродвигунів	0,0161	оксид вуглецю ксилол речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0023 0,0172 0,0004
Ітого:	0,036		0,0161		0,0199

Служба головного енергетика, їдальня

130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)

газ природний	6,094	вироблення пара	Гкал/рік	63	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю метан азоту (1) оксид [N2O] вуглецю діоксид (CO2)	0,00000003 0,0273 0,0046 0,0003 0,00003 15,2498
Ітого:	6,094			63		15,28203003

Матеріальний баланс виробничого процесу

Характеристика сировини (вхід)		Випускаєма продукція (вихід)		Викиди в атмосферне повітря	
Найменування	Кількість т/рік	Найменування	Кількість т/рік	найменування	кільк., т/рік
1	2	3	4	5	6

Служба головного енергетика, продувка газопроводу

газ природний	310601 - Трубопроводи РМЦ, Топкова 17345,281	технологічні регламентовані роботи під час запуску (зупингці) газових мереж	-	метан меркаптани	0,03501 8,238E-09
	Ітого:	17347,281			0,035010008

Перелік та опис виробництв

Перелік виробництв

Інформація щодо виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок), згідно Додатку 1 до Інструкції щодо заповнення форм державних статистичних спостережень про охорону атмосферного повітря № 2-ТП (повітря)...», для виробничого майданчику ПрАТ «Запоріжсклофлюс» наведена в таблиці 2.3.4.1.

Таблиця 2.3.4.1

Код виробництва	Найменування виробничого процесу
130103	Процеси спалювання в енергетиці та переробній промисловості (стаціонарні джерела). Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)
130205	Спалювання в промисловості . Інші печі
130317	Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси. Інше скло (включаючи спеціальне скло)
130326	Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси. Зварювання металів
210203	Виробничі процеси. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості. Плавлення чавуну і відливання чушок
210307	Виробничі процеси. Технологічні процеси в кольоровій металургії. Гальванізація
210415	Виробничі процеси. Технологічні процеси у виробництві неорганічних хімічних речовин. Зберігання неорганічних хімічних продуктів
210617	Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту)
210620	Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Машинобудування (механічна обробка металу)
310503	Видобуток і розподіл палива та геотермальної енергії. Розподіл бензину Станції обслуговування (включаючи заправку автомобілів)
310601	Мережі розподілу газу. Трубопроводи
410108	Використання розчинників та інших продуктів. Нанесення лакофарбового покриття. Інші види промислового використання фарб (за винятком ремонту автомобілів)

Опис виробничих процесів

ПрАТ "Запоріжсклофлюс" спеціалізується на виготовленні флюсів, силікату натрію розчинного (силікат-брила), скловиробів і скла натрієвого рідкого.

Річна кількість продукції, що випускається, складає:

- флюси зварювальні (ДСТУ 9087) – 15 750 тонн;
- силікат натрію розчинний (силікат-брила) (ДСТУ 30333) – 86 000 тонн;
- скло натрієве рідке (ДСТУ 13078) – 12 060 тонн;
- скловироби (ДСТУ 30407) – 3 500 тонн.

Будівлі, споруди. технологічне обладнання розташовані на одному виробничому майданчику.

На території виробничого майданчика ПрАТ "Запоріжсклофлюс" розташовані наступні цехи: цех виробництва флюсів і склопродукції, цех виробництва скловиробів, ремонтно-механічний цех, транспортний цех, центральна заводська лабораторія, служба головного енергетика.

Цех виробництва флюсів і склопродукції (ЦВФіС).

Цех виробництва флюсів і склопродукції виробляє:

- флюси зварювальні наступних марок: АН-348А (АМ), АН-47, ОСЦ-45, ОСЦ-45М, АН-60, АН-60М, АН-26С, АН-26П, АН-20С, АН-348АП (АПМ), MS 700;
- силікат натрію розчинний (силікат-брила) різних модулів: 2,0-2,2, 2,2-2,4, 2,6-2,8, 2,8-3,0, 3,0-3,3, 3,3-3,5, 3,0-3,5, 3,5-3,7.

У склад цеха входять наступні відділення і дільниці:

- составне відділення;
- I відділення;
- II відділення;
- дільниця виробництва рідкого скла;
- деревообробна дільниця.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130317 **Інше скло (включаючи спеціальне скло)**

Тип виробничого процесу: **основний.**

Составне відділення призначене для зберігання шихтових матеріалів і готової продукції (силікату натрію).

Пісок, кірка відпрацьованого флюсу, відсів руди, електродна маса, силікат натрію зберігаються насипом, інша сировина надходить на підприємство і зберігається в мішках, біг-бегах.

Пісок надходить на підприємство в залізничних вагонах і автотранспортом.

На склад зберігання (**дж. 88**) пісок надходить автотранспортом вантажопідйомністю 20 т. Площа складу – 1200 м² (60*20 м).

На складі шихтових матеріалів (**дж. 55**) зберігаються пісок, відсів руди і електродна маса.

Пісок надходить як автотранспортом вантажопідйомністю 20 т, так і у залізничних вагонах вантажопідйомністю 60 т. Площа складу – 600 м² (30*20 м).

Відсів руди і електродна маса поступають на підприємство автотранспортом та залізничними вагонами.

Руда зберігається на складі площею - 150 м² (10*15 м); електродна маса – на складі площею 450 м² (15*30 м) (**дж. 55**).

Кірка відпрацьованого флюсу та доломіт зберігаються на складі (**дж. 117**) площею 500 м² (25*20 м). Кірка відпрацьованого флюсу та доломіт надходять на підприємство автотранспортом.

Сода кальцинована надходить на підприємство в вагонах-содовозах і пневмотранспортом закачується у два силоса зберігання (дж. 45) об'ємом по 230 куб. м кожний.

Готовий силікат натрію зберігається на складі (дж. 66) площею - 1296 м² (54*24 м). На склад силікат натрію надходить зі складів тимчасового зберігання II відділення ЦВФіС в автотранспорті, закритим брезентом.

Для приготування шихти для виробництва флюсів, кірка, доломіт, шлаки, руда і плавикошпатовий концентрат подрібнюють у щековій дробарці СМ-471. Всі інгредієнти перед подачею у дробарку надходять у магнітний сепаратор для видалення сторонніх включень.

Для готування шихти для виробництва силікату натрію використовується пісок і сода кальцинована.

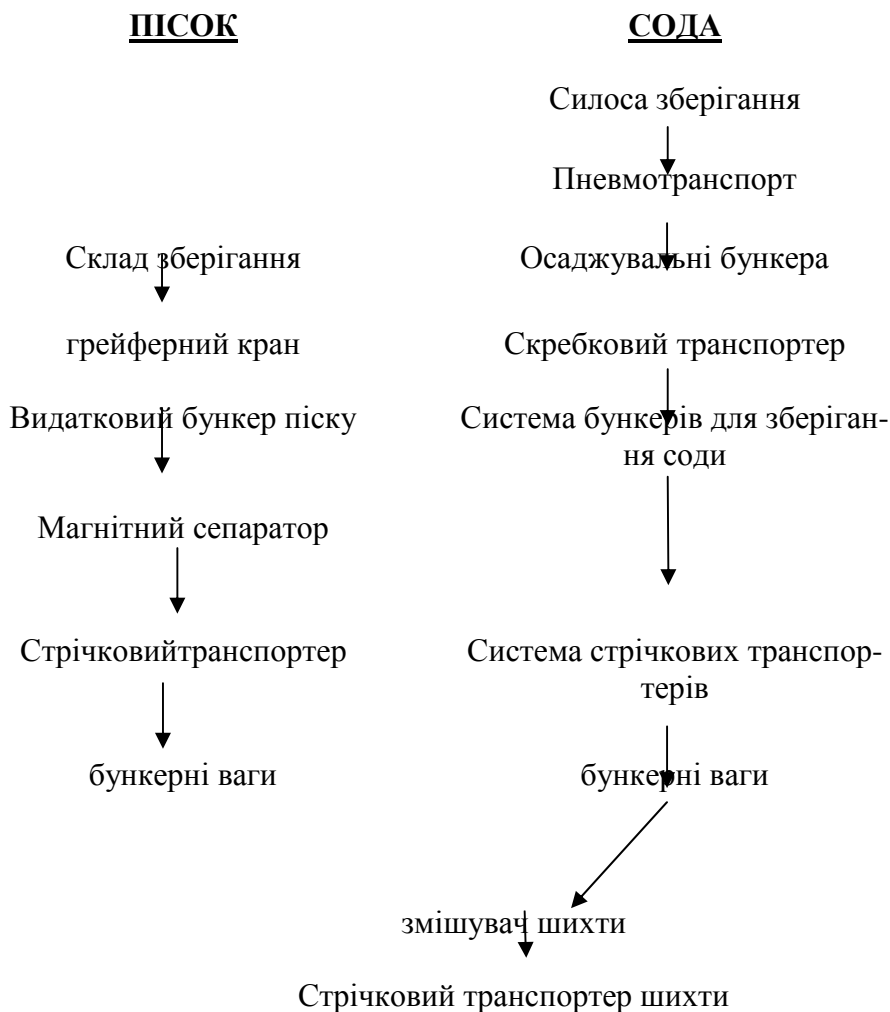
Готова шихта поступає на сушку. Сушіння шихти здійснюється в сушильному барабані (дж. 9). Одночасно із сушінням відбувається змішування компонентів шихти. Температура сушки шихти – 130 °С.

В якості палива для сушильного барабана використовується природний газ.

Висушена шихта для флюсів вивантажується на транспортер і подається в бункер-накопичувач (дж. 46). Із бункера-накопичувача шихта самопливом за допомогою завантажувальної тички (дж. 57) загружається в автомашини та відправляється в I відділення ЦВФіС.

Приготовлена шихта для виробництва силікату натрію за допомогою стрічкового транспортера по закритій галереї завантажуються в бункера завантажників печей № 2 і № 3 II відділення ЦВФіС.

ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА ПРИГОТУВАННЯ ШИХТИ для силікату натрію



Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130326 Зварювання металів.

Тип виробничого процесу: основний.

Составне відділення

Зварювальний пост (дж. 104) для випробування властивостей зварювальних флюсів АН-348, АН-47, АН-60 з використанням зварювальної проволочки СВ-08Г.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130317 Інше скло (включаючи спеціальне скло)

Тип виробничого процесу: основний.

I відділення ЦВФіС

Виробництво зварювальних флюсів наступних марок: АН-348А (АМ), АН-47, ОСЦ-45, ОСЦ-45М, АН-60, АН-60М, АН-26С, АН-26П, АН-20С, АН-348АП (АПМ), MS 700.

Плавка флюсів здійснюється у флюсоварній печі № 1 та електropечі (дж. 2).

Фактична продуктивність флюсоварної печі – 45 т/добу, номінальна – 50 т/добу. Температура плавлення флюсів – 1450 ± 50 °С.

В якості палива для флюсоварної печі використовується природний газ.

Фактична продуктивність електричної печі – 18 т/добу, номінальна – 20 т/добу. Робоча температура в печі – 1300-1350 оС.

Розплавлений флюс із флюсоварної печі і електropечі зливається у воду для грануляції. Потім вертикальним багер-елеватором гранули подаються на сушку.

Висушування флюсу виконується в електричному сушильному барабані № 1 СБО-70.35/7-И1 (дж. 107) і сушильному барабані № 2 (дж. 4).

Температура у сушильному барабані № 1 підтримується - до 190 °С, у сушильному барабані № 2 - 90-105 °С. В якості палива у сушильному барабані № 2 використовується природний газ.

Просушений флюс із сушильних барабанів елеватором подається на вібростол, а з вібростолу - на дроблення у дробарки. Забруднюючі речовини, що утворюються при транспортуванні і просіюванні флюсу, викидаються в атмосферу витяжною вентиляцією (дж. 4, 98) і загальнообміною вентиляцією (дж. 12, 13).

Після дроблення флюс за видами розсипається у сортувальні бункери, потім через систему стрічкових транспортерів - у накопичувальні бункери.

Пакування флюсу здійснюється механізованою лінією пакування фірми "Бюллер-Міаг" (дж. 11) виробництва Німеччині. Флюс пакують в поліпропіленові мішки по 50, 40, 25 кг і в біг-беги масою до 1 тонни. Упакований флюс транспортується на склад готової продукції.

Два рази на рік флюсоварна піч № 1 зупиняється для проведення профілактичних робіт. Після кожного запуску піч протягом 60 годин виходить на необхідний температурний режим. Розігрів печі проводиться за рахунок спалювання природного газу. Забруднюючі речовини, що утворюються при спалюванні природного газу, викидаються в атмосферу природним чином через димову трубу (дж. 1) і загальнообміною вентиляцією (дж. 12, 13).

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130326 Зварювання металів.

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Ремонт устаткування I відділення ЦВФіС проводиться пересувним зварювальним постом (дж. 12, 13). Для зварювання застосовується ручна електродугова зварка з використанням електродів АНО-4.

Блок-схема виробничого процесу I відділення ЦВФіС представлена на мал. 2.3.4.1.

II відділення ЦВФіС

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130317 **Інше скло (включаючи спеціальне скло)**

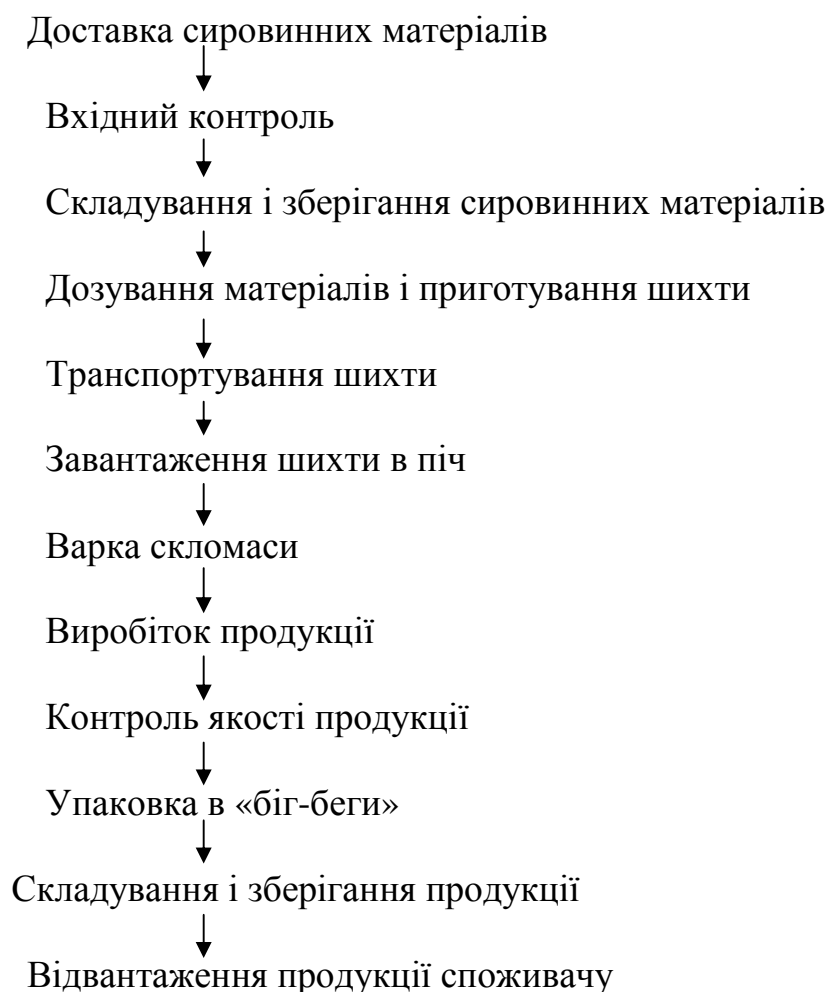
Тип виробничого процесу: **основний.**

У II відділенні виробляється силікат натрію розчинний (силікат-брила).

Варіння скломаси здійснюється в ванних печах безперервної дії № 2 (дж. 5) і № 3 (дж. 6). Температура в печах становить – 1400 ± 50 °С. У якості палива використовується природний газ.

Загальнообмінна вентиляція II відділення - дж. 16, 18.

ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА ВИРОБНИЦТВА силікату натрію



Зварена скломаса з печі транспортером поступає на грануляцію (охолодження водою).

Готовий, охолоджений силікат натрію (силікат брила) з транспортерів зсипається на склади тимчасового зберігання (дж. 64, 67). Площа складів: дж. 64 – 288 м² (24*12 м), дж. 67 – 72 м² (12*6 м).

Зі складів тимчасового зберігання силікат натрію перевозиться автотранспортом на склади тривалого зберігання для відправки споживачам. При перевезенні силікат натрію закривають брезентом.

Готовий силікат натрію зберігається на трьох складах тривалого зберігання (дж. 65, 68, 69) і на двох складах составного відділення ЦВФіС.

Площа складів:

- 180 м² (6*30 м) – дж. 65,
- 972 м² (54*18 м) – дж. 68,
- 864 м² (48*18 м) – дж. 69.

Відвантаження силікату натрію (силікат-брила) споживачам залізничними вагонами здійснюється з майданчика відпуску в залізничні вагони (дж. 70). На майданчик силікат натрію поступає зі складів тривалого зберігання автотранспортом. При транспортуванні силікат натрію укривається брезентом.

Відпуск силікату натрію (силікат-брила) споживачам в біг-бегах здійснюється з критого майданчика відпуску в біг-беги. На майданчик силікат-брила поступає автотранспортом у розкриваємому бункері (2 шт.) і зсипається у завантажувальний бункер (дж. 118), з якого проводиться заповнення біг-бегу, який герметично приєднується до завантажувального рукаву бункера. На майданчику силікат-брила не зберігається.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130326 Зварювання металів.

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Ремонт устаткування II відділення ЦВФіС проводиться на зварювальному посту (дж. 103). Для зварювання застосовується ручна електродугова зварка з використанням електродів АНО-4, АНО-27, ЦЛ-11.

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.

Код: 210620 Машинобудування (механічна обробка металу).

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Заточний верстат (дж. 61) для для заточування інструменту з діаметром абразивного круга 350 мм.

Дільниця виробництва рідкого скла

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130317 Інше скло (включаючи спеціальне скло)

Тип виробничого процесу: основний.

Скло натрієве рідке отримують автоклавним розчиненням безводного склоподібного силікату натрію (силікат-брили), виготовленого на підприємстві.

Силікат натрію поступає на дільницю зі складів підприємства і зсипається в приймний бункер, а з бункера - на транспортер (дж. 120). З транспортера силікат натрію зсипається в автоклав (дж. 121). Варка скла натрієвого рідкого здійснюють в герметично закритому автоклаві.

Готове скло рідке натрієве з автоклаву під тиском зливають у наземні ємності зберігання – 12 од.:

- **дж. 122:** Е 1 – V= 7,9 куб. м, Е 2 – V= 8,9 куб. м, Е 3 – V= 26,5 куб. м, Е 8 – V= 10 куб. м,
- **дж. 123:** Е 7 – V= 23,5 куб. м, Е 9 – V= 10 куб. м, Е 10 – V= 10 куб. м, Е 11 – V= 21 куб. м,
- **дж. 124:** Е 4 – V= 34,5 куб. м, Е 5 – V= 27 куб. м, Е 6 – V= 25,5 куб. м, Е 12 – V= 54 куб. м.

Деревообробна дільниця

Виробничі процеси. Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.
Код: 210617 Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту).
Тип виробничого процесу: допоміжний.

На деревообробній дільниці виготовляються столярні вироби на нужди підприємства при ремонтних і будівельних роботах.

Виробництво столярних виробів здійснюється на наступних деревообробних верстатах (**дж. 30**): фрезерний Ф-5; рейсмусовий СР6-6; фугувальний СФ-4 – 2 од.; фугувальний СФ-3; круглопильний Ц6-2; вертикально-свердлильний СВП-2.

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.
Код: 210620 Машинобудування (механічна обробка металу).
Тип виробничого процесу: допоміжний.

Для заточення інструменту в приміщенні деревообробної дільниці встановлений заточний верстат (**дж. 60**) з діаметром абразивного круга – 300 мм.

Цех виробництва скловиробів (ЦВС)

Цех виробництва скловиробів (ЦВС) виробляє скловироби і силікат натрію розчинного (силікат-брила).

Виробництво скловиробів і силікату натрію розчинного (силікат-брила) проводяться у різні періоди часу в залежності від програми виробництва.

До складу цеху виробництва скловиробів входять: составне відділення і відділення скловаріння.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.
Код: 130317 Інше скло (включаючи спеціальне скло)
Тип виробничого процесу: основний.

У **составному відділенні** зберігаються шихтові матеріали та проводиться приготування шихтової суміші.

Пісок надходить у відділення автотранспортом з составного відділення ЦВФіС і вивантажується в приймальний відсік складу зберігання піску (дж. 71).

Сода кальцинована надходить до відділення у вагонах-содовозах і пневмотранспортом закачується у два силоса зберігання (дж. 29) об'ємом 90 куб. м кожний.

Всі інші сировинні матеріали надходять у мішках, поліетиленовій тарі і зберігаються у закритому складі.

Пісок зі складу стрічковим транспортером подається в сушильний барабан (дж. 25, 99) на сушку. Температура сушки 90-120 °С. У якості палива в сушильному барабані використовується природний газ.

Висушений пісок стрічковим транспортером і елеватором подається на магнітний сепаратор і вібросито для очищення і просіювання, а далі - в приймний бункер ємністю 13 куб. м. Із бункера через дозатор і ваги пісок поступає в змішувач СМ-404 (дж. 22). Туди ж подаються сода, вода та інша сировина.

Готова суміш вивантажується в кубелі і тельфером подається у відділення скловаріння до приймального бункера печі.

Відділення скловаріння ЦВС

Варіння скломаси відбувається в скловарній печі № 2 безперервної дії (дж. 21). Піч опалюється природним газом.

Температура в печі під час варіння скломаси – 1400-1465 °С.

Плавильна потужність печі № 2 при виробництві склопродукції становить 12 тонн на добу, при виробництві силікат-брила – 45,2 тонн на добу.

Дж. 41, 42, 43, 44 - загальнообмінна вентиляція відділення скловаріння ЦВС.

При виробництві силікату натрію зварена скломаса із печі поступає на транспортер для грануляції та охолодження водою. Далі готовий силікат натрію зсипається на тимчасовий склад зберігання (дж. 102). Площа складу – 36 м² (6*6 м).

При виробництві скловиробів зварена скломаса надходить в прес-автомат для формування скловиробів. Сформовані вироби транспортером поступають на випалювання країв виробів у випалювальний конвеєр – 2 од. (дж. 72, 73, 74). Температура випалу становить – 800 °С.

Відформовані вироби для зняття нерівномірних напруг піддають отжигу у двох конвеєрних тунельних печах типу ПКГ-324 (дж. 39, 40). Температура в печах становить – 310-470 °С. У якості палива на печах використовується природний газ.

Пакування скловиробів в термоусадочну плівку (поліетилен) здійснюється в електричній машині УМТ (дж. 75). Температура нагріву – 140-160 °С.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130326 Зварювання металів.

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Ремонт устаткування здійснюється на посту зварювання і різання металу (дж. 91). Ручне дугове зварювання проводиться штучними електродами АНО-4. Газове різання металу (сталь вуглецева) виконується ручним газовим різакром.

Ремонтно-механічний цех (РМЦ)

Ремонтно-механічний цех призначений для виготовлення пресового оснащення з передільного чавуну для виробництва виробів зі скломаси, зварювання металевих виробів на потреби заводу, ремонту інструмента, для обслуговування і ремонту устаткування цехів заводу.

До складу РМЦ входять наступні дільниці: термічна, ковальська, верстатна, інструментальна, гальванічна, дільниця електрохімічної розмірної обробки, топкова.

Термічна дільниця.

В термічній дільниці проводиться нагрівання деталей, їх загартування, очищення, механічна обробка деталей і нанесення захисного покриття.

Виробництво: Спалювання в промисловості.

Код: **130205 Інші печі**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Для загартування деталей (зміцнені частини пуансона, шестерні, пальці, вали та ін.) в термічній дільниці встановлені: установка СВЧ, три муфельні печі, одна ванна з водою і три масляні ванни.

Нагрів деталей проводиться в установці СВЧ і трьох муфельних печах, після чого вони поступають на загартування. Загартування деталей виконується у трьох масляних ваннах об'ємом по 0,1 куб. м кожна і однієї ванни з водою.

Розігрівання великих деталей здійснюється газовим пальником. В якості палива використовується природний газ.

Відпускання деталей після загартування проводиться в трьох електричних камерних печах.

Забруднюючі речовини потрапляють в атмосферне повітря неорганізованим чином - через дверний отвір (дж. 49).

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.

Код: **210620 Машинобудування (механічна обробка металу).**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Механічна обробка деталей проводиться на наступних верстатах: токарному, вертикально-фрезерному, круглошліфувальному – 2 од.

Забруднюючі речовини потрапляють в атмосферне повітря неорганізованим чином - через дверний отвір (дж. 49).

Очищення поверхні деталей перед напилюванням проводиться в піскострумній установці (дж. 34). Для очищення застосовується пісок.

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: **130326 Зварювання металів.**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Нанесення нікелевого покриття на пресове оснащення (пуансон) з метою надання міцності і зносостійкості здійснюється на установці плазмового напилення «Київ-7» (дж. 33). Для напилення використовується самофлюсуючий порошок на нікелевій основі Eutalloy LT PE 8426.

Ковальська дільниця призначена для виплавки чавунних відливок.

Виробничі процеси. Технологічні процеси в чорній металургії та вугільній промисловості.

Код: 210203 Плавлення чавуну і відливання чушок

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Виплавка чавунних відливок проводиться в індукційній тигельній плавильній печі - ІСТ-0,16/0,25 (дж. 32). Плавка виробляється розплавленням шихти, що складається з: чавуну передільного, сталевого лома, повернення власного виробництва, феросиліцій, феромарганець. Компоненти шихти відповідно до рецептури завантажуються в піч, температура плавки – 1600 °С.

Розплавлений метал заливається у ківш для ручної розливки. Сплави чавуну розливаються в кокілі.

Верстатна дільниця.

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.

Код: 210620 Машинобудування (механічна обробка металу).

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Механічна обробка деталей і заточення інструмента виконується на заточних верстатах – 2 од. (дж. 35); заточному верстаті (дж. 36) та зубофрезерному, токарному – 7 од., універсально-фрезерному, копіювально-фрезерному – 2 од., вертикально-фрезерному, горизонтально-фрезерному, вертикально-свердлильному, заточному – 2 од., оптично-заточному, стрічкопильному, плоскошліфувальному верстатах (дж. 47).

Обробка матриць фарних розсіювачів і склянок чашок Петрі виконується шліфмашинками – 2 од. (дж. 48).

Інструментальна дільниця

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.

Код: 210620 Машинобудування (механічна обробка металу).

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Ремонт інструмента виконується на наступних металообробних верстатах (дж. 119): заточному - 2 од. та вертикально-свердлильному.

Гальванічна дільниця.

На гальванічній дільниці проводиться нанесення захисних покриттів на поверхні деталей (матриці і пуансони фарних розсіювачів і ін.).

На дільниці проводяться наступні технологічні процеси:

- підготовка поверхні деталей перед покриттям;
- хромування;
- розхромування.

Виробничі процеси. Виробничі процеси. Технологічні процеси в кольоровій металургії.

Код: 210307 Гальванізація

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Технологічний процес підготовки поверхні деталей перед покриттям передбачає знежирення деталей вручну етиловим спиртом (**дж. 31**).

Технологічний процес хромування деталей проводиться в трьох гальванічних ваннах (**дж. 31**): ванна хромування (3 шт.) у розчині, що містить хромовий ангідрид і сірчану кислоту. Температура проведення процесу хромування – 64-76⁰ С.

Технологічний процес розхромування деталей проводиться в гальванічній ванні (**дж. 31**) у розчині, що містить натрію гідроокис. Процесу розхромування піддаються відбраковані деталі.

Дільниця електрохімічної розмірної обробки.

Виробничі процеси. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах.

Код: 210620 Машинобудування (механічна обробка металу).

Тип виробничого процесу: допоміжний.

Дільниця електрохімічної розмірної обробки призначена для виготовлення деталей складної поверхні (переважно, матриць) методом електрохімічного копіювання – електрохімічна обробка, при якій форма електрода відображається в заготовці внаслідок анодного розчинення її матеріалу в електроліті під дією електричного струму. Для виготовлення деталей на дільниці встановлена установка електрохімічного копіювання типу «ЭКУ-400» (**дж. 53**).

Виробництво: Спалювання в промисловості. Контактні технологічні процеси.

Код: 130326 Зварювання металів.

Тип виробничого процесу: допоміжний.

На посту зварки і різання (**дж. 50**) проводиться ручне дугове зварювання, газове і плазмове різання металу.

Для ручного дугового зварювання використовують штучні електроди АНО-4, АНО-27(29).

Газове різання металу (сталь вуглецева) виконується з використанням кисню. Плазмове різання металу (сталь якісна) виконується установкою повітряно-плазмової різки «Київ-5».

На посту аргоно-дугового зварювання (дж. 101) здійснюються зварювальні ремонтні роботи вольфрамовим електродом, що плавиться в захисті аргону.

Топкова РМЦ.

Виробництво: Процеси спалювання в енергетиці та переробній промисловості (стаціонарні джерела).

Код: **130103 Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Для гарячого водопостачання і опалення приміщення в топкової РМЦ встановлено чотири водогрійних котла типу КОЛВИ DUO 50T (дж. 92, 93, 94, 95).

Номинальна теплова потужність котла – 0,048 МВт.

Фактична теплова потужність котла – 0,048 МВт.

У якості палива використовується природний газ.

Виробництво: Мережі розподілу газу.

Код: **310601 Трубопроводи**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

При запуску котлів, проведенні пусконаладжувальних робіт проводиться продувка газопроводу. Скидання газу в атмосферу проводиться через продувну свічу (дж. 96).

Подача газу на котли топкової проводиться через шафований регуляторний пункт (ШРП), який необхідний для контролю тиску газу, що надходить в топкову. Після проведення ремонтних робіт на ШРП виконується продувка газопроводу подачі газу 2 рази на рік. Скидання газу в атмосферу проводиться через продувну свічу (дж. 108).

Центральна заводська лабораторія (ЦЗЛ)

Виробництво: Виробничі процеси. Технологічні процеси у виробництві неорганічних хімічних речовин.

Код: **210415 Зберігання неорганічних хімічних продуктів**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Центральна заводська лабораторія займається проведенням хімічних аналізів: сировинних матеріалів, продукції.

До складу ЦЗЛ входять: аналітичний зал, експрес зал, кислотна, муфельна.

Роботи проводяться під витяжними шафами (дж. 84,85, 86, 97).

Служба головного енергетика

До служби головного енергетика входять енергосилова дільниця, газове господарство підприємства.

Енергосилова дільниця здійснює ремонт електродвигунів

Виробництво: Спалювання в промисловості.

Код: **130205 Інші печі**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Ремонт електродвигунів містить у собі випал обмоток електродвигунів в електричній печі, видалення старої обмотки і ручне намотування нової, просочення обмоток електродвигунів і їхнє сушіння.

Електродвигуни, які поступають на дільницю, розбираються, після чого надходять в електропіч (дж. **82**) для випалу старої обмотки при температурі 300- 350 °С. Після випалу стара обмотка віддаляється вручну і намотується нова.

Виробництво: Використання розчинників та інших продуктів. Нанесення лакофарбового покриття.

Код: **410108 Інші види промислового використання фарб (за винятком ремонту автомобілів)**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Просочення обмоток здійснюється у ванні просочення (дж. **81**) лаком ГФ-95 методом занурення.

Після просочення двигуни надходять у електропіч для їхнього сушіння (дж. **82**). Температура сушіння становить – 300 °С.

Виробництво: Процеси спалювання в енергетиці та переробній промисловості (стаціонарні джерела).

Код: **130103 Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Для гарячого водопостачання їдальні встановлено котел КОЛВІ DUO 50Т (дж. **83**). Номінальна теплова потужність котла – 0,048 МВт.

Фактична теплова потужність котла – 0,048 МВт.

У якості палива використовується природний газ.

Виробництво: Мережі розподілу газу.

Код: **310601 Трубопроводи**

Тип виробничого процесу: **допоміжний.**

Подача газу на котел проводиться через шафований регуляторний пункт (ШРП), який необхідний для контролю тиску газу. При проведенні профілактичних робіт здійснюється продувка трубопроводу подачі природного газу. Викид газу здійснюється через свічу (дж. **114**).

Подача газу на підприємство проводиться через газорегуляторний пункт (ГРП), який необхідний для контролю тиску газу, що надходить на підприємство.

Після проведення ремонтних робіт на ГРП виконується продувка газопроводів подачі газу. Викид газу здійснюється через свічі – 3 од. (дж. **109, 126, 127**):

Продувка газопроводу подачі природного газу до флюсоварної печі № 1 I відділення ЦВФіС проводиться два рази на рік при ремонтах печі. Скидання газу в атмосферу проводиться через продувну свічу (дж. 111).

Продувка газопроводів подачі природного газу до печей № 2 і № 3 II відділення ЦВФіС проводиться два рази на рік при ремонтах печей. Скидання газу в атмосферу проводиться через продувну свічу (дж. 112, 113).

**Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування,
на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології
та методи керування**

Відповідно Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування основне виробництво ПрАТ «Запоріжсклофлюс» має обладнання, яке можна віднести до пункту 3: «Промисловість з переробки мінеральної сировини»:

- устаткування (установки) для плавлення мінеральних речовин, включаючи виробництво мінеральних волокон, з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на день;
- устаткування (установки) для виготовлення скла, включаючи скловолокно, з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на день.

До таких установок відносяться:

- флюсоварна піч № 1 та електропіч для плавки флюсів I відділення ЦВФіС (дж. 2);
- ванні печі безперервної дії № 2 і № 3 для виготовлення силікату натрію розчинного (силікат-брила) II відділення ЦВФіС (дж. 5 і дж. 6);
- скловарна піч № 2 для виготовлення силікату натрію розчинного (силікат-брила) відділення скловаріння ЦВС (дж. 21).

Примітка: та же скловарна піч № 2 (дж. 21) відділення скловаріння ЦВС, на якій (згідно з програмою виробництва) будуть виготовлятися скловироби - не відносяться до основних виробництв, тому що фактична потужність печі по виготовленню скло продукції становить 12 т/добу, номінальна – 16 т/добу.

Варіння флюсів здійснюється у газовій флюсоварній печі № 1 та електропечі. Печі розташовані в I відділенні ЦВФіС. Потужність флюсоварної печі №1 по виплавці флюсу становить: фактична – 45 т на добу, номінальна – 50 т на добу. Річна кількість флюсу, що вариться у печі становить – 11 250 тонн.

Потужність електропечі по виплавці флюсу становить: фактична – 18 т на добу, номінальна – 20 т на добу. Річна кількість флюсу, що вариться у печі становить – 4 500 тонн.

Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від флюсоварної печі № 1 та електропечі здійснюються через димову трубу **дж. 2** (координати джерела викиду X=13642, Y=14850).

Виробництво силікату натрію розчинного (силікат-брила) здійснюється в газових ванних печах безперервної дії № 2 і № 3, що розташовані у II відділенні цеху виробництва флюсів і склопродукції (ЦВФіС) та в газовій скловарній печі № 2 безперервної дії, що розташована у відділення скловаріння цеху виробництва скловиробів (ЦВС).

Потужність печі № 2 по виготовленню силікату натрію становить: фактична – 117 т на добу, номінальна – 120 т на добу. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від печі № 2 здійснюються через димову трубу **дж. 5** (координати джерела викиду X=13555, Y=14700).

Потужність печі № 3 по виготовленню силікату натрію становить: фактична – 72 т на добу, номінальна – 85 т на добу. Викиди забруднюючих речовин в атмосфе-

рне повітря від печі № 3 здійснюються через димову трубу дж. **6** (координати джерела викиду $X=13551$, $Y=14687$).

Потужність скловарної печі № 2 відділення скловаріння ЦВС по виготовленню силікату натрію становить: фактична – 45,2 т на добу, номінальна – 55 т на добу. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від скловарної печі № 2 здійснюються через димову трубу дж. **21** (координати джерела викиду $X=13580$, $Y=14765$).

Проектна та фактична виробнича потужність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Проектна і фактична виробнича потужність і продуктивність технологічного устаткування, режим роботи технологічного устаткування, баланс часу роботи устаткування, наведені в таблиці 2.3.6.1.

Таблиця 2.3.6.1

Найменування технологічного устаткування, кількість	Виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування		Режим роботи технологічного устаткування, год/рік	Баланс часу роботи устаткування, год/рік
	проектна, тонн/рік	фактична, тонн/рік		
1	2	3	4	5
Составне відділення ЦВФіС				
сушильний барабан № 1	21017,34	21017,34	7906	7906
силоса зберігання	38206	38206	1061	1061
транспортер стрічковий	21017,34	21017,34	3980	3980
бункер-накопичувач	21017,34	21017,34	3980	3980
ЦВФіС, I відділення	15750	15750	флюси зварювальні	
піч флюсоварна № 1			6000	5280
електропіч			6000	6000
сушильний барабан № 2			6000	6000
вібросито			6000	6000
елеватор			6000	6000
дробарка			6000	6000
машина пакувальна "Бюллер-Міаг"			6000	1850
дробарка			6000	3500
барабан сушильний електричний			6000	5160
ЦВФіС, II відділення	68000	68000	силікат натрію	
ванна піч № 2			8352	8352
ванна піч № 3			8352	7464
верстат заточний			125	125
ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла	12060	12060	скло натрієве рідке	
котел Е-1,0-9,0Г-3(Е)			4020	4020
бункер-накопичувач			804	804
транспортер			804	804
автоклав			804	804
ємність з розчином соди каустичної			8760	8760
ємність з розчином соди каустичної			8760	8760

Продовження таблиці 2.3.6.1

1	2	3	4	5
ємності з рідким склом натрієвим:				
ємність Е-1			8760	8760
ємність Е-2			8760	8760
ємність Е-3			8760	8760
ємність Е-4			8760	8760
ємність Е-5			8760	8760
ємність Е-6			8760	8760
ємність Е-7			8760	8760
ємність Е-8			8760	8760
ємність Е-9			8760	8760
ємність Е-10			8760	8760
ємність Е-11			8760	8760
ємність Е-12			8760	8760

ЦВФіС, деревообробна дільниця	1392	1392	лісоматеріали	
верстати деревообробні:				
фрезерний Ф-5			250	250
рейсмусовий СР6-6			250	250
фугувальний СФ-4			250	250
фугувальний СФ-4			50	50
фугувальний СФ-3			50	50
круглопильний Ц6-2			250	250
вертикально-свердлильний СВП-2			50	50
верстат заточний	-	-	125	125

ЦВС	5840	3500	скловироби	
	18000	18000	силікат натрію	
піч скловарна № 2			8760	8760
змішувач СМ-404			8760	8760
барабан сушильний			8760	4900
силоса зберігання			230	230
піч ПКГ-324 № 1			3500	3500
піч ПКГ-324 № 2			3500	3500
конвеєр опалювальний			7000	7000
конвеєр опалювальний			7000	7000
машина електрична УМТ			7000	2260

Ремонтно-механічний цех (РМЦ):				
РМЦ. Термічна дільниця				
установка плазмового напилення	-	-	250	250
установка піскострумна	-	-	50	50
ванна масляна	-	-	100	100
ванна масляна	-	-	100	100
ванна масляна	-	-	100	100
піч електрична камерна	-	-	150	150
піч електрична камерна	-	-	120	120
піч електрична камерна	-	-	80	80
верстат токарний	-	-	950	950

Продовження таблиці 2.3.6.1

1	2	3	4	5
верстат вертикально-фрезерний	-	-	480	480
верстат круглошліфувальний	-	-	100	100
верстат круглошліфувальний	-	-	100	100
РМЦ. Ковальська дільниця	чавуне лиття			
піч індукційна ICT 0,16/0,25	65	1,35	25	25
РМЦ. Верстатна дільниця				
верстат заточний	-	-	100	100
верстат заточний	-	-	100	100
верстат заточний	-	-	375	375
верстати металообробні:				
зубофрезерний	-	-	820	820
токарний	-	-	1100	1100
токарний	-	-	1645	1645
токарний	-	-	1645	1645
токарний	-	-	1645	1645
токарний	-	-	1645	1645
токарний	-	-	1645	1645
токарний	-	-	1645	1645
універсально-фрезерний	-	-	300	300
копіювально-фрезерний	-	-	160	160
вертикально-фрезерний	-	-	960	960
стрічкопильний	-	-	1200	1200
плоскошліфувальний	-	-	100	100
копіювально-фрезерний	-	-	520	520
горизонтально-фрезерний	-	-	570	570
вертикально-свердлильний	-	-	320	320
вертикально-свердлильний	-	-	320	320
заточний	-	-	120	120
заточний	-	-	210	210
оптично-заточний	-	-	210	210
РМЦ, Інструментальна дільниця				
верстати металообробні:				
заточний	-	-	100	100
заточний	-	-	100	100
вертикально-свердлильний	-	-	250	250
РМЦ. Гальванічна дільниця				
ванна знежирення	-	-	115	115
ванна хромування	-	-	750	750
ванна хромування	-	-	750	750
ванна хромування	-	-	750	750

Продовження таблиці 2.3.6.1

1	2	3	4	5
РМЦ. Дільниця електрохімічної розмірної обробки				
установка "ЭКУ-400"	-	-	700	700
РМЦ. Топкова	МВт	МВт		
котел КОЛВІ DUO 50Т	0,048	0,048	3500	3500
котел КОЛВІ DUO 50Т	0,048	0,048	3500	3500
котел КОЛВІ DUO 50Т	0,048	0,048	3500	3500
котел КОЛВІ DUO 50Т	0,048	0,048	3500	3500

Служба головного енергетика.:				
	шт.	шт.		
Енергосилова дільниця	36	36	електродвигуни	
ванна просочування			150	150
електропіч				
їдальня	МВт	МВт		
котел КОЛВІ DUO 50Т	0,048	0,048	1500	1500

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Перелік видів і обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наведені в таблиці 6.1. Дані прийняті на підставі:

- звіту про охорону атмосферного повітря за 2020 р. за формою №2-ТП (повітря) (річна) - фактичний обсяг викидів;
- звіту по інвентаризації викидів забруднюючих речовин на Приватне акціонерне товариство "Запоріжсклофлюс" м. Запоріжжя - потенційний обсяг викидів.

Таблиця 6.1

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	Усього 3	4	5	6
1	01003 / 123	Залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,264	0,2532	0,1
2	01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00111	0,001
3	01007 / 183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	0,00000119	0,0003
4	01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,002	0,003452	0,02
5	01101 / 101	Алюмінію оксид	-	0,0012	0,1
6	01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,009	0,00928	0,005
7	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	36,557	20,46791	3
8	- / 138	Магнію окис	-	0,0002	-

Продовження таблиці 6.1

1	2	3	4	5	6
9	- / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	-	1,3531	-
19	- / 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,00151	-
11	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	30,840	70,75918	1
12	04002 / -	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,001	0,00139	0,1
13	04004 / 302	Азотна кислота	-	0,0005	0,2
14	05000 / -	Діоксид та інші сполуки сірки:	1,074	2,0555	2,0
15	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1,072	2,0542	1,5
16	05004 / 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) (сірчана кислота)	0,002	0,0013	0,5
17	06000 / 337	Оксид вуглецю	95,720	217,2205	1,5
18	07000 / -	Вуглецю діоксид (CO ₂)	255,414	764,1767	500
19	11000 / -	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС):	0,005	0,044009008	1,5
20	- / 1061	Спирт етиловий	-	0,01	-
21	- / 1728	Меркаптани	-	8,238E-09	-
22	- / 2735	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	0,0074	-

Продовження таблиці 6.1

1	2	3	4	5	6
23	- / 10265	Емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	-	0,001309	-
24	11028 / 1555	Кислота оцтова	-	0,0081	0,8
25	11030 / 616	Ксилол	-	0,0172	0,9
26	12000 / 410	Метан	0,026	0,04861	10
27	15000 / -	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор):	0,002	0,004	0,1
28	15003 / 316	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,002	0,004	0,1
29	16000 / -	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор):	0,297	0,659583	0,05
30	16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	0,000003	-
31	16000 / 344	Фториди погано розчинні неорганічні	-	0,0001	-
32	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,297	0,65948	0,05
Усього для підприємства			420,211	1075,706125	

Продовження таблиці 6.1

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

Найбільш поширені забруднюючі речовини

1	2	3	4	5	6
1	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	36,557	19,1131	3
	- / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	19,1131	19,1131	-
2	04001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	30,840	70,75918	1
3	05000 / -	Діоксид та інші сполуки сірки:	1,074	2,0555	2,0
4	05001 / 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	1,072	2,0542	1,5
5	05004 / 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) (сірчана кислота)	0,002	0,0013	0,5
6	06000 / 337	Оксид вуглецю	95,72	217,2205	1,5
Усього			164,191	309,14828	

Небезпечні забруднюючі речовини

1	2	3	4	5	6
1	01003 / 123	Залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,264	0,2532	0,1
2	01006 / 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00111	0,001
3	01007 / 183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	0,00000119	0,0003
4	01010 / 203	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,002	0,003452	0,02

Продовження таблиці 6.1

1	2	3	4	5	6
5	01101 / 101	Алюмінію оксид	-	0,0012	0,1
6	01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,009	0,00928	0,005
7	11028 / 1555	Кислота оцтова	-	0,0081	0,8
8	11030 / 616	Ксилол	-	0,0172	0,9
9	15000 / -	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор):	0,002	0,004	0,1
10	15003 / 316	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,002	0,004	0,1
11	16000 / -	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор):	0,297	0,659583	0,05
12	16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	0,000003	-
13	16000 / 344	Фториди погано розчинні неорганічні	-	0,0001	-
14	16001 / 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,297	0,65948	0,05
Усього			0,574	0,95712619	

Продовження таблиці 6.1

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1	12000 / 410	Метан	0,026	0,04861	10
2	- / 138	Магнію окис	-	0,0002	-
3	- / 150	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	-	1,3531	-
4	- / 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,00151	-
5	04004 / 302	Азотна кислота	-	0,0005	0,2
6	- / 1061	Спирт етиловий	-	0,01	-
7	- / 2735	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	0,0074	-
8	- / 10265	Емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	-	0,001309	-

Усього

0,026 1,422629

Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1	04002 / -	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,001	0,00139	0,1
2	07000 / -	Вуглецю діоксид (CO ₂)	255,414	764,1767	500

Усього

255,415 764,17809

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри наведені в таблиці 2.9.2.

Таблиця 6.2

Код	Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викиду		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/куб.м	Потужність викиду		
				висота, м	діаметр вихідного отвору, м	Точкового або початок лінійного; центра симетрії площинного		Другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного	вирата, куб.м/с		швидкість, м/с	температура, °С	г/сек				кг/год	т/рік	
						X1, м	Y1, м												X2, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
130317	- Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення розігрів печі, спалювання природного газу піч флюсоварна № 1	1	труба	60	2	13678	14871	-	-	облад. точка відбору проб	0,95	0,3	255	04001 / 301 06000 / 337	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю	36,9 12,5	0,03506 0,01188	0,12622 0,04277	0,1052 0,3291
	- Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення виплавка флюсів, спалювання природного газу піч флюсоварна № 1, електропіч	2	труба	29	1,2	13642	14850	-	-	облад. точка відбору проб	6,21	5,49	50	04001 / 301 05001 / 330 06000 / 337 16001 / 342 03000 / 2902	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки оксид вуглецю фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,2 16,2 18,8 4,6 16,5	0,30553 0,1006 0,11675 0,02857 0,10247	1,09991 0,36216 0,4203 0,10285 0,36889	7,0482 2,0523 22,0511 0,5634 2,1328
130317	- Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення сушіння, розсів і транспортування флюсу, спалювання природного газу сушильний барабан № 2, вібросито, елеватор	4	труба	22	0,5	13698	14839	-	-	облад. точка відбору проб	1,61	8,2	60	04001 / 301 06000 / 337 16001 / 342 03000 / 2902	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	32,8 15 1,55 86	0,05281 0,02415 0,0025 0,13846	0,19012 0,08694 0,009 0,49846	0,8978 2,809 0,0518 2,33
130317	- Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення виробництво силікату натрію, спалювання природного газу ванна піч № 2	5	труба	45	1,4	13555	14700	-	-	облад. точка відбору проб	3,67	2,39	194	- / 150 04001 / 301 06000 / 337 03000 / 2902	натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична) оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3,65 221,1 182,9 9,9	0,0134 0,5494 0,45435 0,02459	0,04824 1,97784 1,63566 0,08852	0,3906 15,9439 49,882 0,7062
130317	- Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення виробництво силікату натрію, спалювання природного газу ванна піч № 3	6	труба	45	1,5	13551	14687	-	-	облад. точка відбору проб	4,3	2,43	210	- / 150 04001 / 301 06000 / 337	натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична) оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю	4,83 194,2 170,8	0,02077 0,5203 0,45752	0,07477 1,87308 1,64707	0,5327 15,0646 47,1311

											03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,8	0,02623	0,09443	0,6678	
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення сушіння шихти, спалювання природного газу сушильний барабан № 1	9 труба	22	0,63	13506	14594	-	-	облад. точка відбору проб	1,22	3,92	85	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	28,7	0,03501	0,12604	1,9785
												06000 / 337	оксид вуглецю	17,5	0,02135	0,07686	6,1901
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	98	0,11956	0,43042	0,068
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення пакування флюсу в мішки і біг-беги машина пакувальна "Бюллер-Miag"	11 труба	22	0,25	13712	14832	-	-	облад. точка відбору проб	0,66	13,45	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	45,9	0,03029	0,10904	0,1833
130326 - Зварювання металів	12 ліхтар аерац.	20	23*	13671	14845	13691	14834	облад. точка відбору проб	37	1,07	34	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	н.м.ч.	0,00061	0,0022	0,0014
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення виробництво флюсів; ремонтні роботи, ручне дугове зварювання штучними електродами АНО-4 піч флюсоварна № 1, сушильний барабан № 2, віброрито, елеватор, дробарка, пост зварки			1,5									01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.м.ч.	0,00007	0,00025	0,0002
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	н.м.ч.	0,01015	0,03654	0,1246
												06000 / 337	оксид вуглецю	1,3	0,0481	0,17316	0,3895
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,05	0,03885	0,13986	0,5035
130326 - Зварювання металів	13 ліхтар аерац.	20	23*	13665	14835	13685	14824	облад. точка відбору проб	36	1,04	34	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	н.м.ч.	0,0006	0,00216	0,0013
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення виробництво флюсів; ремонтні роботи, ручне дугове зварювання штучними електродами АНО-4 піч флюсоварна № 1, сушильний барабан № 2, віброрито, елеватор, дробарка, пост зварки			1,5									01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.м.ч.	0,00006	0,00022	0,0001
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	н.м.ч.	0,01014	0,0365	0,1245
												06000 / 337	оксид вуглецю	1,3	0,0468	0,16848	0,3896
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,05	0,0378	0,13608	0,4899
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення виробництво силікату натрію, спалювання природного газу ванна піч № 2	16 ліхтар аерац.	14	18*	13565	14702	13596	14684	облад. точка відбору проб	28	1,04	35	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	н.м.ч.	0,01521	0,05476	0,4795
			1,5									06000 / 337	оксид вуглецю	1,3	0,0364	0,13104	1,5002
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,55	0,0434	0,15624	1,2628
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення виробництво силікату натрію, спалювання природного газу ванна піч № 3	18 ліхтар аерац.	14	18*	13553	14681	13584	14663	облад. точка відбору проб	28	1,04	35	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	н.м.ч.	0,0152	0,05472	0,4795
			1,5									06000 / 337	оксид вуглецю	1,3	0,0364	0,13104	1,5002
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,55	0,0434	0,15624	1,1286
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС виробництво силікату натрію, спалювання природного газу піч скловарна № 2	21 труба	20	1	13580	14765	-	-	облад. точка відбору проб	2,35	2,99	96	- / 150	натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична)	3,52	0,00827	0,02977	0,2557
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	259,7	0,36613	1,31807	13,5023
												06000 / 337	оксид вуглецю	204,2	0,28788	1,03637	42,2431
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9	0,28788	1,03637	0,438

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС виробництво склопродукції, спалювання природного газу піч скловарна № 2	21 труба	20	1	13580	14765	-	-	облад. точка відбору проб	2,02	2,57	96	- / 150	натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	3,45	0,00697	0,02509	0,1736
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	153,8	0,31068	1,11845	8,2709
												06000 / 337	оксид вуглецю	117,5	0,23735	0,85446	25,8764
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	5,92	0,12968	0,46685	0,2983
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС дозування і змішування шихтових матеріалів вузол дозування, змішувач СМ-404	22 труба	14	0,5	13660	14776	-	-	облад. точка відбору проб	1,59	8,1	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	83	0,13197	0,47509	3,9612
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС сушіння піску, спалювання природного газу барабан сушильний	25 труба	20	0,6	13670	14776	-	-	облад. точка відбору проб	0,42	1,49	75	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	61,5	0,02583	0,09299	0,524
												06000 / 337	оксид вуглецю	51,3	0,02155	0,07758	1,6392
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	70	0,0294	0,10584	0,4705
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла виготовлення пари для потреб виробництва, спалювання природного газу котел Е-1,0-9,0Г-3(Е)	26 труба	24	0,4	13660	14752	-	-	облад. точка відбору проб	0,25	1,99	230	01007 / 183	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	8E-08	3E-07	0,000001
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	125,7	0,03178	0,11441	1,1667
												06000 / 337	оксид вуглецю	17,3	0,00438	0,01577	0,1983
												12000 / 410	метан	-	0,0008	0,00288	0,0117
												04002 / -	азоту (1) оксид [N2O]	-	0,00008	0,00029	0,0012
07000 / -	вуглецю діоксид (CO2)	-	44,62664	160,6559	651,8325												
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силоса зберігання силоса зберігання	29 н/орг.	16	0,5	13692	14800	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,084	0,3024	0,0696
210617 - Інше Деревообробна дільниця виготовлення столярних виробів верстати деревообробні	30 труба	10	0,35	13588	14624	-	-	облад. точка відбору проб	1,95	20,28	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	41,1	0,08015	0,28854	1,1274
210307 - Гальванізація РМЦ. Гальванічна дільниця знежирення деталей, електрохімічне хромування і розхромування деталей ванна знежирення, ванна хромування	31 труба	12	0,4	13635	14676	-	-	облад. точка відбору проб	1,54	12,26	33,2	- / 150	натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,605	0,00093	0,00335	0,0005
												01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,118	0,00018	0,00065	0,0028
												- / 1061	спирт етиловий	16,5	0,02541	0,09148	0,01
210203 - Плавлення чавуну і відливання чушок РМЦ. Ковальська дільниця плавка чавуна в індукційній печі, розігрів кокілів газовим пальником, розлив чавуну в кокілі, остигання виливків піч індукційна ІСТ 0,16/0,25, пальник газовий	32 труба	10	0,3	13755	14827	-	-	облад. точка відбору проб	0,52	7,36	44	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	5,6	0,00291	0,01048	0,0005
												05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	6,8	0,00354	0,01274	0,0002
												06000 / 337	оксид вуглецю	18,7	0,00972	0,03499	0,0032
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	16,5	0,00858	0,03089	0,0024
130326 - Зварювання металів РМЦ. Термічна дільниця нанесення нікелевого покриття на поверхні деталей	33 труба	8	0,32	13640	14764	-	-	облад. точка відбору проб	0,72	8,96	33,2	01006 / 164	нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	1,78	0,00128	0,00461	0,0011

установка плазмового напилення

210620 - Машинобудування РМЦ. Термічна дільниця очищення поверхонь деталей установка пікострумна	34 труба	8	0,2	13650	14760	-	-	облад. точка відбору проб	0,72	22,93	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	141	0,10152	0,36547	0,0176
210620 - Машинобудування РМЦ. Верстатна дільниця механічна обробка деталей верстати заточні	35 труба	2	0,35	13676	14705	-	-	облад. точка відбору проб	0,22	2,29	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,38	0,00052	0,00187	0,0001
210620 - Машинобудування РМЦ. Верстатна дільниця механічна обробка деталей верстат заточний	36 труба	2	0,35	13657	14673	-	-	облад. точка відбору проб	0,22	2,29	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,12	0,00047	0,00169	0,0005
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС отжиг скловиробів, спалювання природного газу піч ПКГ-324 № 1	39 труба	14	0,5	13615	14722	-	-	облад. точка відбору проб	0,86	4,38	68	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	37,8	0,03251	0,11704	0,636
												06000 / 337	оксид вуглецю	25	0,0215	0,0774	1,9897
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС отжиг скловиробів, спалювання природного газу піч ПКГ-324 № 2	40 труба	13	0,5	13620	14730	-	-	облад. точка відбору проб	0,89	4,54	69	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	36,9	0,03284	0,11822	0,636
												06000 / 337	оксид вуглецю	27,5	0,02448	0,08813	1,9897
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС зсипання готової суміші в бункери, виробництво склопродукції і силікату піч скловарна № 2, бункери	41 вент. даховий	16	0,83	13589	14749	-	-	облад. точка відбору проб	2,78	5,14	34	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,562	0,00156	0,00562	0,1044
												06000 / 337	оксид вуглецю	3,12	0,00867	0,03121	0,3266
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС зсипання готової суміші в бункери, виробництво склопродукції і силікату піч скловарна № 2, бункери	42 вент. даховий	16	0,83	13591	14748	-	-	облад. точка відбору проб	2,78	5,14	34	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,562	0,00156	0,00562	0,1044
												06000 / 337	оксид вуглецю	3,12	0,00867	0,03121	0,3266
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС зсипання готової суміші в бункери, виробництво склопродукції і силікату піч скловарна № 2, бункери	43 вент. даховий	16	0,83	13593	14747	-	-	облад. точка відбору проб	2,78	5,14	34	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,562	0,00156	0,00562	0,1044
												06000 / 337	оксид вуглецю	3,12	0,00867	0,03121	0,3266
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС зсипання готової суміші в бункери, виробництво склопродукції і силікату піч скловарна № 2, бункери	44 вент. даховий	16	0,83	13596	14745	-	-	облад. точка відбору проб	2,78	5,14	34	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,562	0,00156	0,00562	0,1044
												06000 / 337	оксид вуглецю	3,12	0,00867	0,03121	0,3267
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення завантаження пневмотранспортом соди в силоса зберігання силоса зберігання	45 н/орг.	22	2,8*	13515	14570	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,084	0,3024	0,3208
												1,2					

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення зсипка шихти з транспортера в бункер накопичувач транспортер стрічковий	46 труба	12	0,37	13519	14588	-	-	облад. точка відбору проб	0,14	1,3	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	26,6	0,00372	0,01339	0,0226
210620 - Машинобудування РМЦ. Верстатна дільниця механічна обробка деталей верстати металообробні	47 труба	5	0,4	13658	14675	-	-	облад. точка відбору проб	1,48	11,78	33,2	- / 2735	масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	н.м.ч.	0,001	0,0036	0,003
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	н.м.ч.	0,00667	0,02401	0,0039
												- / 10265	емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцінована-0,2%, масло мінеральне-2%)	-	0,00055	0,00198	0,0011
210620 - Машинобудування РМЦ. Верстатна дільниця шліфування пресового оснащення шліф-машинки	48 труба	3	0,2	13640	14689	-	-	облад. точка відбору проб	0,58	18,47	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	25,1	0,01456	0,05242	0,1782
130205 - Інші печі РМЦ. Термічна дільниця нагрівання і загартування деталей, відпускання деталей, механічна обробка деталей установка СВЧ, печі муфельні, ванни масляні, пальник газовий, печі електричні, верстати металообробні - Машинобудування	49 н/орг.	2	0,5	13649	14753	-	-	-	-	-	33,2	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00317	0,01141	0,0008
												05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,00134	0,00482	0,0017
												06000 / 337	оксид вуглецю	-	0,01032	0,03715	0,0154
												- / 2735	масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	0,00395	0,01422	0,0044
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00125	0,0045	0,0009
												- / 10265	емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцінована-0,2%, масло мінеральне-2%)	-	0,00014	0,0005	0,0002
130326 - Зварювання металів РМЦ ручне дугове зварювання штучними електродами АНО-4, АНО-27, газове різання металу, плазмове різання металу пост зварки і різання	50 н/орг.	2	0,5	13649	14667	-	-	-	-	-	33,2	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	-	0,06076	0,21874	0,1304
												01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00191	0,00688	0,0044
												01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00033	0,00119	0,0006
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,01319	0,04748	0,0407
												- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,00024	0,00086	0,0005
												06000 / 337	оксид вуглецю	-	0,01267	0,04561	0,0274
210620 - Машинобудування РМЦ. Дільниця електрохімічної розмірної обробки електрохімічна обробка деталей методом ерозії металу установка "ЭКУ-400"	53 труба	10	0,3	13656	14716	-	-	облад. точка відбору проб	0,72	10,19	33,2	04004 / 302	азотна кислота	0,284	0,0002	0,00072	0,0005
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення вивантаження і зберігання піску, електродної маси і руди склад піску, склад руди, склад електродної маси	55 н/орг.	3	-	13481	14587	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0504	0,18144	0,2489

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення завантаження шихти з бункера- накопичувача в автомашини бункер-накопичувач	57 н/орг.	3,5	0,5	13520	14591	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,007	0,0252	0,0752
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення зсіпання шихти в приймальний бункер бункер приймальний	58 н/орг.	2	0,5	13690	14868	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,007	0,0252	0,0756
210620 - Машинобудування Деревообробна дільниця заточка інструмента верстат заточний	60 труба	2	0,35	13581	14613	-	-	облад. точка відбору проб	0,2	2,08	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,81	0,00056	0,00202	0,0004
210620 - Машинобудування ЦВФіС, II відділення заточка інструмента верстат заточний	61 труба	3	0,11	13561	14664	-	-	облад. точка відбору проб	0,22	23,16	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,6	0,00145	0,00522	0,0029
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення тимчасове зберігання силікату натрію склад силікату натрію	64 н/орг.	2	0,5	13548	14703	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00229	0,00824	0,0162
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення вивантаження і зберігання силікату натрію склад силікату натрію	65 н/орг.	2	0,5	13568	14811	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00432	0,01555	0,036
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення вивантаження і зберігання силікату натрію склад силікату натрію	66 н/орг.	2	0,5	13460	14527	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,01129	0,04064	0,2588
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) 130317 ЦВФіС, II відділення 130317 тимчасове зберігання силікату натрію 130317 склад силікату натрію	67 н/орг.	2	0,5	13589	14701	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00232	0,00835	0,0732
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення вивантаження і зберігання силікату натрію склад силікату натрію	68 н/орг.	2	0,5	13539	14728	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00927	0,03337	0,1941
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення вивантаження і зберігання силікату натрію склад силікату натрію	69 н/орг.	2	0,5	13532	14765	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00859	0,03092	0,1724
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, II відділення відпуск силікату натрію в залізничні вагони майданчик відпуску силікату натрію	70 н/орг.	0,5	0,5	13688	14763	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0256	0,09216	0,0046

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС зсипання піску в приймальний відсік складу відсік приймальний	71 н/орг.	3	0,5	13676 14774	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00384	0,01382	0,0279
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС опалювання країв скловиробів, спалювання природного газу конвеєр опалювальний	72 труба	13,5	0,32	13605 14728	-	-	облад. точка відбору проб	0,95	11,82	62	04001 / 301 06000 / 337	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю	36,9	0,03506	0,12622	2,498
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС опалювання країв скловиробів, спалювання природного газу конвеєр опалювальний	73 вент. даховий	12	0,56	13612 14738	-	-	облад. точка відбору проб	1,25	5,08	34	04001 / 301 06000 / 337	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю	0,95	0,00119	0,00428	0,0386
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС опалювання країв скловиробів, спалювання природного газу конвеєр опалювальний	74 вент. даховий	12	0,56	13615 14735	-	-	облад. точка відбору проб	1,25	5,08	34	04001 / 301 06000 / 337	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю	0,95	0,00119	0,00428	0,0387
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС пакування скловиробів в термоусадочну плівку машина електрична УМТ	75 ліктар аерац.	12	3,5* 1,5	13634 14739	-	-	облад. точка відбору проб	5,7	1,09	33,2	06000 / 337 11028 / 1555	оксид вуглецю кислота оцтова	н.м.ч. н.м.ч.	0,00045 0,00099	0,00162 0,00356	0,0037 0,0081
410108 - Інші види промислового використання фарб просочення обмоток електродвигунів ванна просочування	81 н/орг.	8	0,6* 0,6	13648 14700	-	-	-	-	-	33,2	11030 / 616	ксилол	-	0,00889	0,032	0,0048
130205 - Інші печі Служба головного енергетика. Енергосилова дільниця випал обмоток електродвигунів, сушіння обмоток електродвигунів	82 труба	7,5	0,2	13646 14696	-	-	облад. точка відбору проб	0,21	6,69	70	06000 / 337 03000 / 2902	оксид вуглецю речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	18,7	0,00393	0,01415	0,0023
410108 - Інші види промислового використання фарб електропіч											11030 / 616	ксилол	78	0,01638	0,05897	0,0124
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) Ідальня спалювання природного газу для гарячого водопостачання Ідальні котел КОЛВІ DUO 50Т	83 труба	5	0,2	13663 14798	-	-	облад. точка відбору проб	0,02	0,64	88	01007 / 183 04001 / 301 06000 / 337 12000 / 410 04002 / - 07000 / -	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту оксид вуглецю метан азоту (1) оксид [N2O] вуглецю діоксид (CO2)	-	5E-09	2E-08	3E-08
210415 - Зберігання неорганічних хімічних продуктів ЦЗЛ аналіз сировинних матеріалів і продукції шафа витяжна	84 труба	20	0,22* 0,22	13625 14898	-	-	облад. точка відбору проб	0,6	12,4	33,2	15003 / 316 05004 / 322 16001 / 342	пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота) фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	н.м.ч. н.м.ч. н.м.ч.	0,000132 2,67E-05 1,03E-05	0,00048 0,0001 0,00004	0,0007 0,0001 0,00006

210415 - Зберігання продуктів ЦЗЛ аналіз сировинних матеріалів і продукції шафа витяжна	неорганічних хімічних	85 труба	21	0,22*	13615	14882	-	-	облад. точка відбору проб	0,64	13,22	33,2	15003 / 316	пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	н.м.ч.	0,000132	0,00048	0,0014	
													05004 / 322	сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота)	н.м.ч.	2,67E-05	0,0001	0,0003	
													16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	н.м.ч.	1,03E-05	0,00004	0,00011	
210415 - Зберігання продуктів ЦЗЛ аналіз сировинних матеріалів і продукції шафа витяжна	неорганічних хімічних	86 труба	21,5	0,22*	13609	14873	-	-	облад. точка відбору проб	0,52	10,74	33,2	15003 / 316	пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	н.м.ч.	0,000132	0,00048	0,0012	
													05004 / 322	сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота)	н.м.ч.	2,67E-05	0,0001	0,0002	
													16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	н.м.ч.	1,03E-05	0,00004	0,00009	
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, составне відділення вивантаження і зберігання піску склад піску		88 н/орг.	2	0,5	13519	14544	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0096	0,03456	0,0373	
130326 - Зварювання металів ЦВС ручне дугове зварювання штучними електродами АНО-4, газове різання пост зварки		91 н/орг.	2	0,5	13598	14727	-	-	-	-	-	-	33,2	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	-	0,06076	0,21874	0,111
														01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00191	0,00688	0,0036
														04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	0,00938	0,03377	0,0169
														06000 / 337	оксид вуглецю	-	0,01267	0,04561	0,0228
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) РМЦ. Топкова спалювання природного газу для гарячого водопостачання і опалення котел КОЛВІ DUO 50Т		92 труба	9	0,08	13677	14718	-	-	облад. точка відбору проб	0,02	3,98	84	01007 / 183	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	5E-09	2E-08	4E-08	
														04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	55,8	0,00082	0,00295	0,0434
														06000 / 337	оксид вуглецю	7,1	0,0001	0,00036	0,0074
														12000 / 410	метан	-	0,00005	0,00018	0,0004
														04002 / -	азоту (1) оксид [N2O]	-	0,000005	0,00002	0,00004
														07000 / -	вуглецю діоксид (CO2)	-	2,78048	10,00973	24,2736
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) РМЦ. Топкова спалювання природного газу для гарячого водопостачання і опалення котел КОЛВІ DUO 50Т		93 труба	9	0,08	13678	14718	-	-	облад. точка відбору проб	0,02	3,98	88	01007 / 183	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	5E-09	2E-08	4E-08	
														04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	53,5	0,00083	0,00299	0,0434
														06000 / 337	оксид вуглецю	6,7	0,0001	0,00036	0,0074
														12000 / 410	метан	-	0,00005	0,00018	0,0004
														04002 / -	азоту (1) оксид [N2O]	-	0,000005	0,00002	0,00004
														07000 / -	вуглецю діоксид (CO2)	-	2,78048	10,00973	24,2736
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) РМЦ. Топкова спалювання природного газу для гарячого водопостачання і опалення котел КОЛВІ DUO 50Т		94 труба	9	0,08	13679	14717	-	-	облад. точка відбору проб	0,02	3,98	86	01007 / 183	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	5E-09	2E-08	4E-08	
														04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	54,1	0,00082	0,00295	0,0434
														06000 / 337	оксид вуглецю	6,9	0,0001	0,00036	0,0074
														12000 / 410	метан	-	0,00005	0,00018	0,0004
														04002 / -	азоту (1) оксид [N2O]	-	0,000005	0,00002	0,00004
														07000 / -	вуглецю діоксид (CO2)	-	2,78048	10,00973	24,2736
130103 - Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)		95 труба	9	0,08	13676	14719	-	-	облад. точка	0,02	3,98	86	01007 / 183	ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	5E-09	2E-08	4E-08	

РМЦ. Топкова спалювання природного газу для гарячого водопостачання і опалення котел КОЛВІ DUO 50Т													відбору проб	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	54,7	0,00083	0,00299	0,0434
														06000 / 337	оксид вуглецю	6,9	0,0001	0,00036	0,0074
														12000 / 410	метан	-	0,00005	0,00018	0,0004
														04002 / -	азоту (1) оксид [N2O]	-	0,000005	0,00002	0,00004
														07000 / -	вуглецю діоксид (CO2)	-	2,78048	10,00973	24,2736
310601 - Трубопроводи РМЦ. Топкова продувка газопроводу газопровод	96 свіча	9	0,02	13675 14719	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410 - / 1728	метан меркаптани	- -	0,22407 6E-08	0,80665 2E-07	0,0003 7E-11			
210415 - Зберігання продуктів ЦЗЛ аналіз сировинних матеріалів і продукції шафа витяжна	неорганічних хімічних	97 труба	20	0,22* 0,22	13624 14896	-	-	облад. точка відбору проб	0,53	10,95	33,2	15003 / 316	пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	н.м.ч.	0,000132	0,00048	0,0007		
												05004 / 322	сульфатна кислота (H2SO4) (сірчана кислота)	н.м.ч.	2,67E-05	0,0001	0,0001		
												16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	н.м.ч.	1,03E-05	0,00004	0,00006		
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, I відділення дроблення флюсу дробарка	98 труба	8	0,2	13667 14820	-	-	облад. точка відбору проб	1,2	38,22	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	12	0,0144	0,05184	0,1724			
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС завантаження сушильного барабану піском, сушіння піску, спалювання природного газу барабан сушильний, бункер приймальний	99 труба	12	0,3	13675 14775	-	-	облад. точка відбору проб	0,32	4,53	61	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	16,4	0,00525	0,0189	0,5239			
											06000 / 337	оксид вуглецю	7,5	0,0024	0,00864	1,6391			
											03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,85	0,00091	0,00328	0,0146			
130326 - Зварювання металів РМЦ аргонно-дугове зварювання вольфрамовим електродом, що плавиться, у середовищі аргону пост зварки	101 труба	8	0,2	13644 14672	-	-	облад. точка відбору проб	0,32	10,19	33,2	01101 / 101	алюмінію оксид	1,55	0,0005	0,0018	0,0012			
											01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	н.м.ч.	0,00042	0,00151	0,0002			
											- / 138	мангані окис	н.м.ч.	0,00056	0,00202	0,0002			
											01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.м.ч.	0,00003	0,00011	0,00001			
											04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,208	0,00007	0,00025	0,0003			
- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,54	0,00017	0,00061	0,0001														
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВС тимчасове зберігання силікату натрію склад силікату натрію	102 н/орг.	2	0,5	13595 14729	-	-	-	-	-	33,2	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00021	0,00076	0,0066			

130326 - Зварювання металів ЦВФіС II відділення ручне дугове зварювання штучними електродами АНО-4, АНО-27, ЦЛ-11 пост зварки	103 н/орг.	2,5	0,5	13557	14689	-	-	-	-	-	33,2	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	-	0,00211	0,0076	0,008
												01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	0,00018	0,00065	0,0009
												01006 / 164	нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	0,00006	0,00022	0,00001
												01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	0,00019	0,00068	0,00005
												- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,00024	0,00086	0,0009
												16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	-	0,00019	0,00068	0,00004
												16000 / 343	фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	-	0,00001	0,00004	0,000003
												16000 / 344	фториди погано розчинні неорганічні	-	0,00054	0,00194	0,0001
130326 - Зварювання металів ЦВФіС, составне відділення випробування зварювальних флюсів пост зварки	104 вент. осьов.	2,5	0,15	13517	14616	-	-	облад. точка відбору проб	0,26	14,72	33,2	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	1,92	0,0005	0,0018	0,0009
												01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,91	0,00024	0,00086	0,00007
												01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,0092	0,000002	0,00001	0,000002
												04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,507	0,00013	0,00047	0,00008
												- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	н.м.ч.	0,00003	0,00011	0,00001
												06000 / 337 16001 / 342	оксид вуглецю фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	3,12 0,134	0,00081 0,00003	0,00292 0,00011	0,0005 0,00002
310601 - Трубопроводи ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла продувка газопроводу газопровод	105 свіча	8	0,02	13657	14757	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410	метан	-	2,5555	9,1998	0,00003
												- / 1728	меркаптани	-	7E-07	0,000003	7E-12
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС I відділення сушка флюсу барaban сушильний електричний	107 труба	22	0,5	13693	14837	-	-	облад. точка відбору проб	1,01	5,15	45	16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	2,45	0,00247	0,00889	0,0439
												03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	64,9	0,06555	0,23598	1,0957
310601 - Трубопроводи РМЦ, Топкова продувка газопроводу газопровод	108 свіча	5	0,02	13659	14719	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410	метан	-	26,99639	97,187	0,0003
												- / 1728	меркаптани	-	0,000007	0,00003	7E-11
310601 - Трубопроводи Служба головного енергетика продувка газопроводу газопровод	109 свіча	2,5	0,02	13555	14761	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410	метан	-	0,02121	0,07636	0,00003
												- / 1728	меркаптани	-	5E-09	2E-08	7E-12
310601 - Трубопроводи ЦВФіС I відділення продувка газопроводу газопровод	111 свіча	21	0,02	13661	14837	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410	метан	-	6,52616	23,49418	0,0078
												- / 1728	меркаптани	-	0,000002	0,00001	2E-09
310601 - Трубопроводи ЦВФіС II відділення	112 свіча	15	0,02	13571	14698	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410	метан	-	10,87693	39,15695	0,0131
												- / 1728	меркаптани	-	0,000003	0,00001	3E-09

130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла зберігання рідкого скла ємності	124 труба	7	0,18	13629	14772	-	-	-	-	-	34	- / 150	натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	-	1E-13	4E-13	3E-12
130317 - Інше скло (включаючи спеціальне скло) ЦВФіС, дільниця виробництва рідкого скла зберігання рідкої каустичної соди ємності	125 труба	7	0,18	13634	14769	-	-	-	-	-	33,2	- / 150	натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	-	6E-15	2E-14	2E-13
310601 - Трубопроводи Служба головного енергетика продувка газопроводу газопровод	126 свіча	2,5	0,02	13556	14761	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410 - / 1728	метан меркаптани	-	17,84177 0,000005	64,23037 0,00002	0,0002 5E-11
310601 - Трубопроводи Служба головного енергетика продувка газопроводу газопровод	127 свіча	2,5	0,02	13557	14760	-	-	-	-	-	33,2	12000 / 410 - / 1728	метан меркаптани	-	0,02121 5E-09	0,07636 2E-08	0,00003 7E-12

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря,
що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять
до джерела викиду в атмосферне повітря

Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд і надходять до джерела
викиду в атмосферне повітря наведені в таблиця 6.3.

Таблиця 6.3

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/куб.м	Потужність викиду	
	найменування	номер			витрата, куб.м/с	швидкість, м/с	температура, град. С				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Викиди забруднюючих речовин, які відводяться від декількох джерел утворення і надходять в атмосферне повітря через централізовані джерела викидів, відсутні

Характеристика устаткування очистки газів

Характеристика устаткування очистки газів наведена в таблиці 6.4.

Таблиця 6.4

Номер джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	абруднюючі вини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, куб.м/с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ мг/куб.м	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, куб.м/с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ мг/куб.м			
			код	найменування								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
2	21123	Скрубер випарного охолодження	05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	6,28	61,8	74,1	6,21	16,2			
	31114	Електрофільтр УГ-2-3-26	16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень						29,9	84,8	4,6
		Два швидкісних скрубера зрошення	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом						308	94,7	16,5
	21123	Скрубер випарного охолодження	05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	6,28	61,8	11,2	6,3	54,7			
	31114	Електрофільтр УГ-2-3-26	16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень						29,9	8,8	27,2
		1 ступень	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом						308	92,8	22,1
	27000	Два швидкісних скрубера зрошення	05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	6,3	54,7	70,8	6,21	16,2			
		2 ступень	16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень						27,2	83,3	4,6
			03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом						22,1	26,4	16,5
4	13110	Циклон СЦН-40-1200	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,59	1580	94,5	1,61	86			
5	20000	Турбулентний промивач	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3,63	115	94,1	3,67	6,7			

Продовження таблиці 6.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	20000 Турбулентний промивач		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,15	109	94,2	4,3	6,1
9	13110 Циклон СЦН-40-1200		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,21	394	74,9	1,22	98
11	14310 Рукавний фільтр "Бюллер-Міаг"		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,65	295	84,2	0,66	45,9
21	20000 Скрубер 12000 Щілинний пиловловлювач		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,96	64,2	90,5	2,02	5,92
виробництво склопродукції									
21	20000 Скрубер 12000 Щілинний пиловловлювач		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,28	69,6	91,2	2,35	5,94
виробництво силікату натрію									
22	13110 Група з 2-х циклонів СЦН-40-800		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,57	281	70,1	1,59	83
30	13112+H20 Група з 2-х циклонів ЦН-15-750		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,98	148	72,7	1,95	41,1
33	12000 Камера пилоосаджувальна		01006 / 164	нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,72	3,67	51,5	0,72	1,78
34	12000 Камера пилоосаджувальна		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,73	295	52,9	0,72	141
35	14310 Пиловловлювач ЗИЛ-900		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,22	340	99,3	0,22	2,38

Продовження таблиці 6.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	14310	Пиловлівлювач ЗИЛ-900	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,22	193	98,9	0,22	2,12
60	14310	Пиловлівлювач ЗИЛ-900	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,2	97	97,1	0,2	2,81
61	13116+H02	Циклон ЦН-11-300	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,22	41	83,9	0,22	6,6
98	14314	Фільтр рукавний	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,16	1240	99	1,2	12
107	12000	Пилоосаджувальна камера	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,02	161	60,1	1,01	64,9

Характеристика джерел залпових викидів

Характеристика джерел залпових викидів наведена в таблиці 6.5.

Таблиця 6.5

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/куб.м	Потужність викиду		Періодичність, рік	Тривалість викиду, хв.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
96	метан меркаптани	12000 -	- -	0,22407 0,00000006	0,80665 0,0000002	2	10	0,0003 7E-11
105	метан меркаптани	12000 -	- -	2,5555 0,0000007	9,1998 0,000003	2	0,083	0,00003 7E-12
108	метан меркаптани	12000 -	- -	26,99639 0,000007	97,187 0,00003	2	0,083	0,0003 7E-11
109	метан меркаптани	12000 -	- -	0,02121 0,000000005	0,07636 0,00000002	2	10	0,00003 7E-12
111	метан меркаптани	12000 -	- -	6,52616 0,000002	23,49418 0,00001	1	10	0,0078 2E-09
112	метан меркаптани	12000 -	- -	10,87693 0,000003	39,15695 0,00001	1	10	0,0131 3E-09
113	метан меркаптани	12000 -	- -	10,87693 0,000003	39,15695 0,00001	1	10	0,0131 3E-09
114	метан меркаптани	12000 -	- -	8,94426 0,000002	32,19934 0,00001	2	0,083	0,00009 2E-11

115 метан	12000	-	2,5555	9,1998	2	0,083	0,00003
меркаптани	-	-	0,0000007	0,000003			7E-12
126 метан	12000	-	17,84177	64,23037	2	0,083	0,0002
меркаптани	-	-	0,000005	0,00002			5E-11
127 метан	12000	-	0,02121	0,07636	2	10	0,00003
меркаптани	-	-	0,000000005	0,00000002			7E-12

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Характеристика джерел неорганізованих викидів наведена в таблиці 6.6.

Таблиця 6.6

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6
29	силоса зберігання	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,084	0,3024
45	силоса зберігання	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,084	0,3024
49	установка СВЧ, печі муфельні, ванни масляні, пальник газовий, печі електричні, верстати металообробні	04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00317	0,01141
		05001 / 330	діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00134	0,00482
		06000 / 337	оксид вуглецю	0,01032	0,03715
		- / 2735	масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,00395	0,01422
		03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00125	0,0045
		- / 10265	емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%)	0,00014	0,0005
50	пост зварки і різання	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,06076	0,21874
		01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00191	0,00688
		01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00033	0,00119
		04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,01319	0,04748
		- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,00024	0,00086
		06000 / 337	оксид вуглецю	0,01267	0,04561

Продовження таблиці 6.6

1	2	3	4	5	6	
55	склад піску, склад руди, склад електродної маси	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,0504	0,18144
57	бункер-накопичувач	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,007	0,0252
58	бункер приймальний	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,007	0,0252
64	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,00229	0,00824
65	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,00432	0,01555
66	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,01129	0,04064
67	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,00232	0,00835
68	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,00927	0,03337
69	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,00859	0,03092
70	майданчик відпуску натрію силікату	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих недиференційованих за складом	твердих частинок	0,0256	0,09216

Продовження таблиці 6.6

1	2	3	4	5	6
71	відсік приймальний	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00384	0,01382
81	ванна просочування	11030 / 616	ксилол	0,00889	0,032
88	склад піску	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0096	0,03456
91	пост зварки	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,06076	0,21874
		01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00191	0,00688
		04001 / 301	оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00938	0,03377
		06000 / 337	оксид вуглецю	0,01267	0,04561
102	склад силікату натрію	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00021	0,00076
103	пост зварки	01003 / 123	залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,00211	0,0076
		01104 / 143	манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00018	0,00065
		01006 / 164	нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,00006	0,00022
		01010 / 203	хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,00019	0,00068
		- / 323	кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,00024	0,00086
		16001 / 342	фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00019	0,00068
		16000 / 343	фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,00001	0,00004
		16000 / 344	фториди погано розчинні неорганічні	0,00054	0,00194
116	зарядний пристрій	05004 / 322	сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) (сірчана кислота)	0,00004	0,00014

Продовження таблиці 6.6

1	2	3	4	5	6
117	склад кірки, склад доломіту	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0074	0,02664
118	бункер загрузочний	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0084	0,03024
120	бункер-накопичувач, транспортер	03000 / 2902	речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0006	0,00216

Інформація про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва.

ПрАТ «Запоріжсклофлюс» є найбільшим виробником силікату натрію (брили) в Україні, одним з найбільших світових виробників зварювальних плавлених флюсів. Підприємство веде свою історію з 1947 року.

Вся продукція підприємства сертифікована і відповідає міжнародним стандартам якості. Для забезпечення якості продукції в процесі виготовлення на заводі впроваджена і постійно вдосконалюється система менеджменту якості виробництва зварювальних флюсів, силікату натрію і скловиробів. Система менеджменту сертифікована міжнародним органом TUV NORD CERT (Німеччина) на відповідність EN ISO 9001:2015.

Згідно з наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 09.03.2006 № 108 ПрАТ «Запоріжсклофлюс» відноситься до першої групи об'єктів, які мають виробництва або технологічне устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від усіх стаціонарних джерел викидів підприємства не перевищують нормативи ГДК. Незважаючи на це, скорочення шкідливих викидів в атмосферу – один з пріоритетних напрямків діяльності підприємства у сфері екології.

Охорона довкілля, забезпечення екологічної безпеки виробництва і скорочення шкідливих викидів в атмосферу – один з пріоритетних напрямків діяльності підприємства у сфері екології. Для ефективного управління питаннями охорони навколишнього середовища ПрАТ «Запоріжсклофлюс» впровадило та виконує міжнародну сертифікацію системи екологічного менеджменту на відповідність вимогам стандарту ISO 14001:2015, який в даний час є частиною системи менеджменту підприємства.

На ПрАТ «Запоріжсклофлюс», як на об'єкті I групи, відповідно до переліку, який надано у додатку 3 «Інструкції про загальні вимоги...» повинно бути передбачене впровадження найкращих доступних технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат, а саме: технологій, найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування).

Згідно до Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування ПрАТ «Запоріжсклофлюс» відноситься до виробництв: ««Промисловість з переробки мінеральної сировини»:

- устаткування (установки) для плавлення мінеральних речовин, включаючи виробництво мінеральних волокон, з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на день;
- устаткування (установки) для виготовлення скла, включаючи скловолокно, з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на день».

Технологічні процеси пов'язані з плавкою флюсів, виробництвом силікату натрію розчинного (силікат-брила).

Технологічні процеси відбуваються у:

- полум'яній флюсоварній печі № 1 та електропечі для плавки флюсів I відділення ЦВФіС (дж. 2);

- ванних печах безперервної дії № 2 і № 3 для виготовлення силікату натрію розчинного (силікат-брила) II відділення ЦВФіС (дж. 5 і дж. 6);
- скловарній печі № 2 для виготовлення силікату натрію розчинного (силікат-брила) відділення скловаріння ЦВС (дж. 21).

Вибір найкращих доступних технологій (НДТ) базується на необхідності досягнення нормативів викидів, встановлених відповідно до наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006р. № 309 та європейської Директиви 2010/75/ЄС від 24.11.2010 р. «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним».

Відправною точкою у визначенні найбільш доступних і найкращих технологій для ПрАТ «Запоріжсклофлюс» є Збірник ЄС з найкращих доступних технологій для виробництва скла (BREF BATS (03.2012) Manufacture of glass).

Порівняння технологічного рівня устаткування (установок) для ПрАТ «Запоріжсклофлюс» з BREF рекомендаціями, що опубліковані Європейською комісією, наведено в таблиці 2.11.1.

Технологічні процеси виготовлення плавлених флюсів та силікату натрію (силікат-брили) являє собою комплекс технологічних операцій, які виконуються в певній послідовності.

Основні фактори впливу на навколишнє середовище пов'язані з процесами плавки флюсів, варіння скломаси та підготовки шихти.

Виробництво флюсів і силікат брили здійснюється при високих температурах і вимагає значної кількості енергії, що призводить до утворення продуктів спалювання палива, що надходять в атмосферне повітря. Викиди газів, що відходять від процесів плавлення містять також і тверді частинки (пил).

Джерелами забруднення атмосфери є викиди оксиду азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту та оксиду вуглецю. Скорочення викидів оксидів азоту і оксиду вуглецю домагаються шляхом оптимізації технологічних процесів плавки флюсу і варіння скломаси, і перш за все спалювання природного газу.

Утворення викидів твердих частинок (пилу) є типовим для цього виробництва фактором впливу на навколишнє середовище. У технології виробництва використовуються подрібнені, гранульовані або порошкоподібні сировинні матеріали. На підприємстві здійснюється зберігання і змішування сировинних матеріалів. Викид в атмосферу пилу є передбачуваним результатом операцій по транспортуванню, обробці, зберіганню і змішування компонентів сировини.

Для зниження викидів суспендованих твердих частинок в атмосферу при проведенні технологічних процесів виробництва на підприємстві вживаються наступні заходи:

- розмежування зон зберігання і приготування шихти і інших виробничих зон;
- використання закритих складів і бункерів для зберігання шихти;
- дотримання належних процедур навантаження і розвантаження;
- транспортування партій сировини до печей на закритих транспортерах;
- завантаження шихти в печі механічними завантажниками закритого типу;
- уловлювання пилу за допомогою газоочисного устаткування (в робочих зонах розвантаження, обробки, транспортування сировинних матеріалів і шихти, засипки шихти в печі);
- здійснення контролю в зонах подачі матеріалів в печі (забезпечення збалансованої роботи печі для підтримки в ній необхідного тиску, щоб підвищити ефектив-

ність згоряння при одночасному скороченні викидів в атмосферу забруднюючих речовин;

- використання технічних та технологічних методів при експлуатації печей, що сприяють зниженню первинних викидів;
- обладнання печей газопилоочисними установками;
- проведення регламентного технічного обслуговування установок і підтримання чистоти і порядку для зведення до мінімуму невеликих витоків і розливів;
- застосування заходів пило пригнічення (зрошування доріг водою), установка вітрозахисних бар'єрів або використання природних рельєфів для забезпечення укриття.

На ПрАТ «Запоріжсклофлюс» зниження викидів забруднюючих речовин в атмосферу є однією з найважливіших задач підприємства, що вирішується поряд з виробництвом продукції. На підприємстві впроваджуються передові природоохоронні та технологічні заходи, спрямовані на досягнення високого ступеня захисту навколишнього середовища.

Заводчанам в співдружності з ученими інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України вдалося створити і впровадити найпрогресивніший на сьогоднішній день спосіб виплавки зварювальних флюсів, в т.ч. пемзовідних - метод подвійного рафінування флюсового розплаву. Завдяки цьому унікальному способу суттєво покращилась якість традиційних марок флюсів - АН-47, АН-348-А, ОСЦ-45 і ін., а також з'явилися нові марки, здатні конкурувати з кращими вітчизняними і зарубіжними марками флюсів.

З 2014 року на підприємстві виробляється скло рідке натрієве, модульний ряд від 1,6 до 3,6 при щільності розчинів від 1,3 до 1,5 кг/дм³.

У 2018 році силікат натрію пройшов REACH реєстрацію згідно регламенту Європейського Хімічного Агентства, що дозволяє відвантажувати продукцію європейським партнерам в кількості понад 1000 тонн на рік. В даний час завод має широку географію поставок силікату натрію - Італія, Іспанія, Туреччина, Болгарія, Росія, Молдова.

У 2014 р. був проведений ремонт існуючої газоочисної споруди флюсовареної печі № 1 (дж. 2): демонтаж старих коронуючих електродів електрофільтра та монтаж нових коронуючих електродів.

Це дозволило підвищити ефективність існуючої газоочисної установки та скоротити викид забруднюючих речовин (пилу) до 16,5 мг/м³.

У період 2014-2017 р. на ПрАТ «Запоріжсклофлюс» виконані природоохоронні заходи по досягненню встановлених нормативів викидів забруднюючих речовин, запланованих існуючим дозволом на викиди, а саме: встановлена газоочисна установка (турбулентний промивач) за пічку № 3 виробництва силікату натрію (брили) з ефективністю очистки від речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 94,2 % (дж. № 6), що призвело до зменшення викиду пилу на 51,76 т/рік

Додатково виконані заходи по підвищенню ефективності існуючих газоочисних установок за рахунок ремонтних та пуско-налагоджувальних робіт: регулювання витрат рідини, що подається на зрошення та швидкості газу на вході в ГОУ скловарних печей № 2 ЦВФіС і № 2 ЦВС (дж. 5, 21). В ході реалізації цих рішень досягнуто зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 2,45 т/рік.

**Порівняння технологічного рівня устаткування (установок)
ПрАТ «Запоріжсклофлюс» з BREF-рекомендаціями ЄС**

Таблиця 2.11.1.

Виробничий процес	Найкращі доступні технології		Технологія та обладнання ПрАТ «Запоріжсклофлюс»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Впровадження ефективної системи екологічного менеджменту	- Затверджена екологічна політика; - розроблені плани та програми по досягненню екологічних показників, розробленні екологічні програми зниження викидів; - впроваджено документальне забезпечення програми екологічного менеджменту; - впроваджені системи екологічного моніторингу та екологічного контролю; - первинна оцінка відповідності (проведення екологічних аудитів)	Відповідність стандарту ISO 14001:2015.	- Виконується контроль вмісту забруднюючих речовин в атмосферному повітрі; - екологічна діяльність здійснюється з урахуванням діючого законодавства; - на підприємстві діє система екологічного контролю; - на підприємстві проводиться екологічний аудит	так
Впровадження системи енергетичного менеджменту	- Аналіз використання енергоресурсів; - забезпечення відповідності показників енергетичної результативності підприємства; - використання сучасного енергоефективного обладнання, засобів автоматизованого контролю та обліку	Зменшення витрат паливно-енергетичних ресурсів. Зменшення викидів парникових газів	Роботи здійснюються згідно виробничої програми підприємства з урахуванням енергетичної результативності підприємства	так
Автоматизація виробничого процесу	- Використання автоматизованих систем управління технологічним процесом.	Поліпшення системи контролю, підвищення якості моніторингу	Постійно проводиться візуальний та інструментальний контроль технологічного процесу, якості продукції	так
Виробництво флюсів	- дотримання належних процедур навантаження і розвантаження; - завантаження шихти в печі механічними завантажниками закритого типу; - забезпечення ефективного очищення газів, що відходять від печей.	Забезпечення необхідного рівня очищення газів що відходять	Використання ефективних апаратів очистки	так
Виробництво силікату натрію розчинного (силікат-брила).	- транспортування партій сировини до печей на закритих транспортерах; - уловлювання пилу за допомогою газоочисного устаткування (в робочих зонах готування шихти); - здійснення контролю в зонах подачі матеріалів в печі (забезпечення збалансованої роботи печі для підтримки в ній необхідного тиску, щоб підвищити ефективність згоряння; - забезпечення ефективного очищення газів, що відходять від печей.	Забезпечення необхідного рівня очищення газів що відходять	Використання ефективних апаратів очистки	так
Пилоочищення та газоочищення	Застосування багатоступеневого очищення: - апарати сухого очищення (циклони, пилоосаджувальні камери, рукавні та електрофільтри); - апарати мокрого очищення (турбулентні промивачі, скрубери)	Ефективність зниження викидів твердих суспендованих частинок, SO ₂ , HF в атмосферне повітря складає 75-99 %.	Полум'яна флюсоварна піч № 1; ванні печі безперервної дії № 2 і № 3; ванна скловарна піч № 2; сушильні барабани	так

Порівняння показало, що технологія та обладнання ПрАТ «Запоріжсклофлюс», яке застосовується у данних технологічних умовах, відповідають технічному рівню сучасних підприємств в ЄС.

Тому заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які **не потребують надмірних витрат** та найкращих доступних технологій і методів керування не передбачені (таблиця 7.1).

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Таблиця 7.1

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Код заходу	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5
<p>Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування не передбачені</p>				

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Зниження викидів забруднюючих речовин в атмосферу є однією з найважливіших задач підприємства, що вирішується поряд з виробництвом продукції. На підприємстві впроваджуються передові природоохоронні та технологічні заходи, спрямовані на досягнення високого ступеня захисту навколишнього середовища.

. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

Фактичні викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від стаціонарних джерел виробничого майданчика ПрАТ «Запоріжсклофлюс» не перевищують нормативи граничнодопустимих викидів та технологічні нормативи допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок) для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу - відповідно до законодавства. На об'єкті впроваджені технології, які ефективні з точки зору попередження, мінімізації та нейтралізації забруднюючих речовин. Заходи, щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів не передбачаються (таблиця 10.1).

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Таблиця 10.1

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються					

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва

1. Сировина, що використовується на об'єктах, повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.
2. Посилення контролю щодо дотримування технологічних режимів згідно з техрегламентами.
3. Вчасно проводити технічні огляди та планові ремонти газоочисного обладнання.
4. Підтримувати в герметичному стані газоходи, які ведуть від джерел утворення викиду до газоочисного обладнання.
5. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених газоочисних установках.
6. Контролювати фактичні показники роботи газоочисних установок

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Регулювання викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від джерел залпових викидів здійснюється шляхом встановлення умов. Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин, які потрапляють в атмосферне повітря при залпо-

вому викиді, перевищення нормативів ГДК на межі нормативної СЗЗ об'єкту та в житловій зоні - не виявив, тому заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не передбачені.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

Ліквідацію підприємства не передбачено, тому заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не передбачені.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

За результатами ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки ПрАТ «Запоріжсклофлюс» не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки і не включено до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки.

Тому заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря підприємству не розробляються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)

Згідно рішення виконкому Запорізької міської ради № 331 від 23.08.2007р. «Про відновлення механізму контролю за дотриманням підприємствами міста заходів, передбачених режимами роботи у випадку несприятливих метеорологічних умов (НМУ)» ПрАТ «Запоріжсклофлюс» входить до переліку підприємств, що підлягають виконанню заходів по тимчасовому скороченню викидів в періоди НМУ.

Заходи щодо тимчасового скорочення викидів забруднюючих речовин при несприятливих метеорологічних умовах розроблені згідно РД 52.04.52-85 «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», які затверджені Державним комітетом СРСР з гідрометеорології та контролю природного середовища і введені в дію з 01.12.1986 р.

Згідно плану гідрометеорологічної діяльності по прогнозуванню стану забруднення атмосферного повітря Запорізький центр гідрометеорології складає наступні прогнози:

- прогноз метеорологічних умов високого забруднення повітря в м. Запоріжжя (МУЗЗ), який облічує вплив загальних синоптичних процесів в повітрі, в тому числі товщину шару змішування повітря, середню швидкість повітря та інше;

- попередження 1-го і 2-го ступеню небезпеки про забруднення повітря в м. Запоріжжя пилом (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом), фенолом і діоксидом азоту (оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту), розрахунок яких заснований на фактичних даних по забрудненню повітря за минулу добу (за даними стаціонарних постів) та чекання погодних умов.

У зв'язку з проведенням на підприємстві інвентаризації викидів забруднюючих речовин у 2020-2021 рр. - заходи щодо охорони атмосферного повітря при не-

сприятливих метеорологічних умовах (НМУ) для ПрАТ "Запоріжсклофлюс" вимагають перегляду.

Це пов'язано з демонтажем, консервацією деяких стаціонарних джерел викидів (дж. 38, 54, 59, 110); виконанням заходу по встановленню газоочисної установки (турбулентний промивач) за пічку № 3 виробництва силікату натрію на дж. 6, заходів по підвищенню ефективності існуючих газоочисних установок за рахунок ремонтних та пуско-налагоджувальних робіт на дж. 5, 21, що привело до скорочення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. А також у зв'язку з використанням в технологічних процесах в якості палива тільки природного газу (на відміну від чинного дозволу, в якому проноормовані викиди при використанні в технології коксового газу і природного газу).

Загальна кількість джерел викидів забруднюючих речовин на підприємстві на існуючий період становить – 98 одиниць, з яких - 70 організовані джерела викиду, 24 – неорганізовані та 4 – пересувні джерела викиду.

Від стаціонарних джерел підприємства в атмосферу викидається 29 забруднюючих речовин.

Результати розрахунків розсіювання (з урахуванням всіх джерел викидів на підприємстві), які проводилися на межі санітарно-захисної зони (300 м) та контрольних точках житлової забудови, показали, що максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин не перевищують їх гігієнічних нормативів вмісту в атмосферному повітрі.

За результатами розрахунків розсіювання максимальний внесок в забруднення атмосферного повітря (без урахування фонових концентрацій) з урахуванням всіх джерел викидів на підприємстві складає:

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – **0,23 долі ГДК;**
- речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - **0,20 долі ГДК.**

Результати розрахунків розсіювання на встановлених контрольних точках наведені у таблиці 2.10.2.

Аналіз приземних концентрацій забруднюючих речовин (оксиди азоту, пил), які надходять від усіх джерел викидів на підприємстві, показав, що для основних джерел викидів заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) не розробляються.

При отриманні попереджень 1-го і 2-го ступеню небезпеки про забруднення повітря (першому та другому режимі роботи підприємства) обов'язковим є виконання заходів загального характеру, а саме:

- підсилити контроль за точним дотриманням технологічного регламенту виробництва;
- заборонити роботу устаткування на форсованому режимі;
- розосередити в часі роботу технологічних агрегатів, що не беруть участь у єдиному безперервному технологічному процесі;
- підсилити контроль за роботою контрольно-вимірювальних приладів й автоматичних систем керування технологічними процесами;
- заборонити продувку й чищення устаткування, газоходів, ремонтні роботи, пов'язані з підвищеним виділенням шкідливих речовин в атмосферу;

- підсилити контроль за герметичністю газоходів й агрегатів;
- підсилити контроль за технічним станом й експлуатацією всіх газоочисних установок;
- забезпечити безперебійну роботу всіх пилоуловлюючих систем і споруджень та їхніх окремих елементів, не допускати зниження їхньої продуктивності, а також відключення на профілактичні огляди, ревізії й ремонти;
- обмежити вантажно-розвантажувальні роботи, зв'язані зі значними виділеннями в атмосферу забруднюючих речовин;
- використовувати високоякісну сировину;
- інтенсифікувати вологе збирання виробничих приміщень підприємства, де це допускається правилами техніки безпеки;
- припинити випробування устаткування, пов'язаного зі змінами технологічного режиму, що може привести до збільшення викидів забруднюючих речовин в атмосферу;
- дотримуватись режимних карт при роботі паливовикористовуючого устаткування з використанням якісного палива згідно сертифікату.

Для тимчасового скорочення викидів у періоди НМУ на підприємстві розглядається можливість скорочувати викиди від тих виробництв, які не вплинуть на скорочення виробництва й продуктивність основного технологічного устаткування. Специфіка основного виробництва на підприємстві не передбачає миттєвої зупинки основного технологічного устаткування (полум'яна флюсоварна піч, електропіч, ванні печі безперервної дії № 2 і № 3, ванна скловарна піч безперервної дії № 2 й т.д.) при одержанні попереджень НМУ.

На підприємстві зниження викидів при НМУ здійснюється на 20 джерелах по наступним забруднюючим речовинам: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Перелік заходів щодо скорочення викидів у періоди НМУ приведений у таблиці 10.3.

Заходи щодо тимчасового скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу у періоди НМУ на стаціонарних джерелах.

Джерело 11 - ЦВФіС, I відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є механізована лінія пакування флюсу в поліпропіленові мішки - фірми «Бюллер-Міаг» (Німеччина).

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом **на 100 %** (на 0,03029 г/с) за рахунок зупинки пакувальних робіт.

Джерело 29 - ЦВС

Джерелом утворення забруднюючих речовин є силос зберігання соди, що складається з двох силосних веж. Джерело викиду неорганізоване.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом **на 100 %** (на 0,084 г/с) за рахунок припинення робіт по закачуванню пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі.

Джерело 30 - Деревообробна дільниця

Джерелами утворення забруднюючих речовин є деревообробні верстати.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,08015 г/с) за рахунок припинення робіт на деревообробних верстатах.

Джерело 34 - РМЦ. Термічна дільниця

Джерелом утворення забруднюючих речовин є піскоструминна установка, що призначена для очищення поверхні деталей перед напилюванням.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,10152 г/с) за рахунок зупинки роботи піскоструминної установки.

Джерело 36 - РМЦ. Верстатна дільниця

Джерелом утворення забруднюючих речовин є заточний верстат для заточування інструменту.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,00047 г/с) за рахунок припинення робіт на заточному верстаті.

Джерело 45 - ЦВФіС, составне відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є силоси зберігання соди. Джерело викиду неорганізоване.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,084 г/с) за рахунок припинення робіт з транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі.

Джерело 48 - РМЦ. Верстатна дільниця

Джерелом утворення забруднюючих речовин є полірувальні роботи шліфмашинками – 2 од.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,01456 г/с) за рахунок зупинки робіт шліфмашинками.

Джерело 49 - РМЦ. Термічна дільниця

Джерелами утворення забруднюючих речовин є технологічне устаткування для нагрівання деталей, їх загартування, очищення, механічної обробки. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не передбачаються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,00125 г/с) та оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на **100 %** (на 0,00317 г/с) за рахунок зупинки робіт на металообробних верстатів і робіт з термічної обробки металевих виробів.

Джерело 50 - РМЦ

Джерелами утворення забруднюючих речовин є зварювальний пост, пост газового різання та установка повітряно-плазмової різки «Київ-5». Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не передбачаються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на **100 %** (на 0,01319 г/с) за рахунок зупинки зварювальних та газорізальних робіт.

Джерело 55 - ЦВФіС, составне відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є майданчик зберігання шихтових матеріалів. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **93,3 %** з 0,0504 г/с до 0,00336 г/с за рахунок зупинки навантажувальних та розвантажувальних робіт.

Джерело 60 - Деревообробна ділянка

Джерелом утворення забруднюючих речовин є заточний верстат.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,00056 г/с) за рахунок зупинки робіт на заточному верстаті.

Джерело 61 - ЦВФіС, II відділення (майстерня)

Джерелами утворення забруднюючих речовин є металообробні верстати.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,00145 г/с) за рахунок зупинки робіт на металообробних верстатах.

Джерело 68 - ЦВФіС, II відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є склад силікату натрію. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **34,5 %** з 0,00927 г/с до 0,00607 г/с за рахунок припинення навантажувальних та розвантажувальних робіт.

Джерело 69 - ЦВФіС, II відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є склад силікату натрію. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **37,3 %** з 0,00859 г/с до 0,00539 г/с за рахунок зупинки навантажувальних та розвантажувальних робіт.

Джерело 70 - ЦВФіС, II відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є склад силікату натрію. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,0256 г/с) за рахунок зупинки робіт по завантаженню залізничних вагонів.

Джерело 71 - ЦВС

Джерелом утворення забруднюючих речовин є вузол зсипання піску. Джерело викиду неорганізоване.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,00384 г/с) за рахунок зупинки робіт по розвантаженню піску.

Джерело 80 - Транспортний цех

Джерелами утворення забруднюючих речовин є тепловози. Джерело викиду пересувне.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 100 % (на 0,00092 г/с) та оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на **100 %** (на 0,0133 г/с) за рахунок зупинки роботи локомотивів.

Джерело 88 - ЦВФіС, составне відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є склад піску. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на **100 %** (на 0,0096 г/с) за рахунок зупинки навантажувальних та розвантажувальних робіт на складі.

Джерело 91 - ЦВС

Джерелами утворення забруднюючих речовин є зварювальний пост та пост газової різки. Джерело викиду неорганізоване.

Для I та II режимів передбачається зменшення викидів оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту на **100 %** (на 0,00938 г/с) за рахунок зупинки зварювальних та газорізальних робіт.

Джерело 118 - ЦВФіС, II відділення

Джерелом утворення забруднюючих речовин є завантажувальний бункер, з якого проводиться заповнення біг-бегу силікатом натрію. Джерело викиду неорганізоване.

Для I режиму заходи не розробляються.

Для II режиму передбачається зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 100 % (на 0,0084 г/с) за рахунок зупинки завантажувальних робіт.

Оцінка ефективності заходів на підприємстві передбачає:

- визначення ефективності кожного заходу;
- визначення ефективності за градаціями висот;
- визначення ефективності загалом по підприємству.

Визначення ефективності кожного заходу (ζ_i , %) здійснюють за формулою:

$$\zeta_i = (M'_i / M_i) * 100,$$

де M_i – викиди в атмосферу забруднюючої речовини від джерел, для яких розроблений захід, г/с;

M'_i – розмір зменшення викидів в атмосферу забруднюючої речовини за рахунок здійснення заходу, г/с.

Визначення ефективності заходів за градаціями висот (ζ_j , %) здійснюють за формулою:

$$\zeta_j = (M'_j / M_j) * 100,$$

де M_j – сумарний викид в атмосферу забруднюючої речовини до здійснення заходів у діапазоні заданої градації висот, г/с;

M'_j – сумарне зменшення викидів в атмосферу забруднюючої речовини за рахунок здійснення заходів у діапазоні заданої градації висот, г/с.

Визначення ефективності загалом по підприємству (ζ , %) здійснюють за формулою:

$$\zeta = (M' / M) * 100,$$

де M – сумарний викид в атмосферу забруднюючої речовини до здійснення заходів загалом по підприємству, г/с;

M' – сумарне зменшення викидів в атмосферу забруднюючої речовини за рахунок здійснення заходів загалом по підприємству, г/с.

Загалом по підприємству передбачається зменшення викидів:

- речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом:
 - при першому режимі - на 20,8 %;
 - при другому режимі - на 24,7 %;
- оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту:
 - при першому режимі - на 15 %;
 - при другому режимі - на 17 %.

На підставі розроблених заходів виконувалися машинні розрахунки розсіювання концентрацій забруднюючих речовин у приземному шарі по кожному режиму НМУ.

За результатами розрахунків розсіювання: на межі санітарно захисної зони підприємства (300 м) та контрольних точках - розрахункові максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин з урахуванням всіх джерел викидів на підприємстві складають:

**Результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин
в атмосферному повітрі**

№ з/п	Забруднююча речовина			Долі ГДК на нормативній СЗЗ
	код	найменування		
1	2	3	4	5
1	3000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	Звичайний режим	0,20
			I режим	0,15
			II режим	0,14

1	2	3	4	5
2	4001 / 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	Звичайний режим	0,23
			I режим	0,22
			II режим	0,18

За результатами розрахунків розсіювання: на межі санітарно захисної зони підприємства (300 м) та контрольних точках при режимах НМУ - розрахункові максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин не перевищують встановлені законодавством нормативи граничнодопустимих викидів.

На підприємстві відсутня лабораторія по контролю стану навколишнього природного середовища. При необхідності виміри забруднюючих речовин у викидах виконують компетентні організації на договірній основі.

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиця 10.2

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкта	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що використовуються або виготовляються, переробляються, зберігаються чи транспортуються на об'єкті	Найменування або категорія небезпечної речовини чи групи небезпечних речовин, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7

За результатами ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки ПрАТ «Запоріжсклофлюс» не відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки і не включено до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки - заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря підприємству не розробляються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)

Таблиця 10.3

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схеми	Загальний обсяг за кошторисною вартістю тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, %
1	2	3	4	5	6
130317	Зупинити пакувальні роботи	І режим	11	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити пакувальні роботи	ІІ режим	11	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити роботи з транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі	І режим	29	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити роботи з транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі	ІІ режим	29	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210617	Зупинити роботи на деревообробних верстатах	І режим	30	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100

210617	Зупинити роботи на деревообробних верстатах	II режим	30	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботу піскоструминної установки	I режим	34	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботу піскоструминної установки	II режим	34	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботи на заточному верстаті	I режим	36	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботи на заточному верстаті	II режим	36	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити роботи з транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі	I режим	45	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити роботи з транспортування пневмотранспортом соди з вагонів-содовозів в силосні вежі	II режим	45	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100

210620	Зупинити роботи шліфмашинами	I режим	48	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботи шліфмашинами	II режим	48	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130205 210620	Зупинити роботи металообробних верстатів. Зупинити роботи з термічної обробки металевих виробів	II режим	49	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 100 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130326	Зупинити зварювальні та газорізальні роботи	II режим	50	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 100
130317	Зупинити навантажувальні та розвантажувальні роботи на складі шихтових матеріалів	II режим	55	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 93,3
210620	Зупинити роботи на заточному верстаті	I режим	60	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100

210620	Зупинити роботи на заточному верстаті	II режим	60	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботи на металообробних верстатах	I режим	61	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
210620	Зупинити роботи на металообробних верстатах	II режим	61	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити навантажувальні та розвантажувальні роботи на складу силікату натрію	II режим	68	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 34,5
130317	Зупинити навантажувальні та розвантажувальні роботи на складу силікату натрію	II режим	69	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 37,3
130317	Зупинити роботи з завантаження залізничних вагонів силікатом натрію	II режим	70	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 100
130317	Зупинити роботи по розвантаженню піску	I режим	71	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100

130317	Зупинити роботи по розвантаженню піску	II режим	71	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
310504	Зупинити роботу локомотивів	II режим	80	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 100 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130317	Зупинити навантажувальні та розвантажувальні роботи на складі піску.	II режим	88	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100
130326	Зупинити зварювальні та газорізальні роботи	I режим	91	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 100
130326	Зупинити зварювальні та газорізальні роботи	II режим	91	-	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 100
130317	Зупинити завантажувальні роботи силікату натрію	II режим	118	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 100

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі - 2 піч флюсоварна № 1 (природний газ), електропіч

Місце розташування джерела викиду - X = 13642; Y = 14850

Максимальна витрата викиду, м куб. /с - 6,21

Висота викиду, м - 29

Таблиця 9.1.1.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид		Термін досягнення затверженого значення
		мг/куб.м	г/с	
1	2	3	4	5
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	0,30553	3 моменту отримання Дозволу
діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	-	0,1006	3 моменту отримання Дозволу
оксид вуглецю	-	-	0,11675	3 моменту отримання Дозволу
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий	5	4,6	0,02857	3 моменту отримання Дозволу
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	16,5	0,10247	3 моменту отримання Дозволу

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номери джерел викидів:

1 - труба, піч флюсоварна № 1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,03506	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,01188	3 моменту отримання дозволу

4 - труба, сушильний барабан № 2, вібросито, елеватор

Таблиця 9.2.1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,05281	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,02415	3 моменту отримання дозволу
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,0025	3 моменту отримання дозволу

9 - труба, сушильний барабан № 1

Таблиця 9.2.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,03501	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,02135	3 моменту отримання дозволу

- 11 - труба, машина пакувальна "Бюллер-Міаг"
- 22 - труба, вузол дозування, змішувач СМ-404
- 30 - труба, верстати деревообробні
- 34 - труба, установка піскострумна
- 35 - труба, верстати заточні
- 36 - труба, верстат заточний
- 46 - труба, транспортер стрічковий
- 47 - труба, верстати металообробні
- 48 - труба, шліф-машинки
- 61 - труба, верстат заточний
- 60 - труба, верстат заточний
- 98 - труба, дробарка
- 119 - труба, верстати металообробні
- 121 - труба, автоклав

Таблиця 9.2.3

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

12 - ліхтар аерац., піч флюсоварна № 1, сушильний барабан № 2, вібросито, елеватор, дробарка, пост зварки

Таблиця 9.2.4

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,00061	3 моменту отримання дозволу
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00007	3 моменту отримання дозволу
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,01015	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0481	3 моменту отримання дозволу

13 - ліхтар аерац., піч флюсоварна № 1, сушильний барабан № 2, вібросито, елеватор, дробарка, пост зварки

Таблиця 9.2.5

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0006	3 моменту отримання дозволу
------------------------------------------------	--------	-----------------------------

манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану

0,00006 3 моменту
отримання
дозволу

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на
діоксид азоту

0,01014 3 моменту
отримання
дозволу

оксид вуглецю

0,0468 3 моменту
отримання
дозволу

16 - ліхтар аерац., ванна піч № 2

Таблиця 9.2.6

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на
діоксид азоту

0,01521 3 моменту
отримання
дозволу

оксид вуглецю

0,0364 3 моменту
отримання
дозволу

18 - ліхтар аерац., ванна піч № 3

Таблиця 9.2.7

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,0152	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0364	3 моменту отримання дозволу

21 - труба, піч скловарна № 2
виробництво склопродукції, спалювання природного газу

Таблиця 9.2.8

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,31068	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,23735	3 моменту отримання дозволу

25 - труба, барабан сушильний

Таблиця 9.2.8

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,02583 3 моменту отримання дозволу

оксид вуглецю 0,02155 3 моменту отримання дозволу

26 - труба, котел Е-1,0-9,0Г-3(Е)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,03178 3 моменту отримання дозволу

оксид вуглецю 0,00438 3 моменту отримання дозволу

31 - труба, ванна знежирення, ванна хромування

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому 0,00018 3 моменту отримання дозволу

32 - труба, піч індукційна ICT 0,16/0,25, пальник газовий

Таблиця 9.2.9

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,00291 3 моменту отримання дозволу

діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид с 0,00354 3 моменту отримання дозволу

оксид вуглецю 0,00972 3 моменту отримання дозволу

33 - труба, установка плазмового напилення

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
нікель та його сполуки в перерахунку на нікель 0,00128 3 моменту
отримання
дозволу

39 - труба, піч ПКГ-324 № 1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на 0,03251 3 моменту
діоксид азоту отримання
дозволу
оксид вуглецю 0,0215 3 моменту
отримання
дозволу

40 - труба, піч ПКГ-324 № 2

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на 0,03284 3 моменту
діоксид азоту отримання
дозволу
оксид вуглецю 0,02448 3 моменту
отримання
дозволу

41 - вент.даховий, піч скловарна № 2, бункери

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на 0,00156 3 моменту
діоксид азоту отримання
дозволу
оксид вуглецю 0,00867 3 моменту
отримання
дозволу
речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 0,0002 3 моменту
недиференційованих за складом отримання
дозволу

42 - вент.даховий, піч скловарна № 2, бункери

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на 0,00156 3 моменту
діоксид азоту отримання
дозволу
оксид вуглецю 0,00867 3 моменту
отримання
дозволу

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0002	3 моменту отримання дозволу
------------------------------------------------------------------------------------	--------	-----------------------------------

43 - вент.даховий, піч скловарна № 2, бункери

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00156	3 моменту отримання дозволу
-------------------------------------------------------------------------	---------	-----------------------------------

оксид вуглецю	0,00867	3 моменту отримання дозволу
---------------	---------	-----------------------------------

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0002	3 моменту отримання дозволу
------------------------------------------------------------------------------------	--------	-----------------------------------

44 -

вент.даховий, піч скловарна № 2, бункери

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00156	3 моменту отримання дозволу
-------------------------------------------------------------------------	---------	-----------------------------------

оксид вуглецю	0,00867	3 моменту отримання дозволу
---------------	---------	-----------------------------------

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00019	3 моменту отримання дозволу
------------------------------------------------------------------------------------	---------	-----------------------------------

53 - труба, установка "ЭКУ-400"

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

азотна кислота	0,0002	3 моменту отримання дозволу
----------------	--------	-----------------------------------

72 -

труба, конвеєр опалювальний

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,03506	3 моменту отримання дозволу
-------------------------------------------------------------------------	---------	-----------------------------------

оксид вуглецю	0,04513	3 моменту отримання дозволу
---------------	---------	-----------------------------------

73 - вент.даховий, конвеєр опалювальний

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,00119 3 моменту отримання дозволу

оксид вуглецю 0,0039 3 моменту отримання дозволу

74 - вент.даховий, конвеєр опалювальний

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,00119 3 моменту отримання дозволу

оксид вуглецю 0,0039 3 моменту отримання дозволу

75 - ліхтар аерац., машина електрична УМТ

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксид вуглецю 0,00045 3 моменту отримання дозволу

кислота оцтова 0,00099 3 моменту отримання дозволу

82 - труба, електропіч

Таблиця 9.2.10

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксид вуглецю 0,00393 3 моменту отримання дозволу

ксилол

0,01638 3 моменту
отримання
дозволу

83 - труба, котел КОЛВІ DUO 50T

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,00087 3 моменту
отримання
дозволу

оксид вуглецю 0,0001 3 моменту
отримання
дозволу

84 - труба, шафа витяжна

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень 0,000132 3 моменту
отримання
дозволу

сульфатна кислота (H₂SO₄) (сірчана кислота) 0,0000267 3 моменту
отримання
дозволу

фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень 0,0000103 3 моменту
отримання
дозволу

85 - труба, шафа витяжна

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень 0,000132 3 моменту
отримання
дозволу

сульфатна кислота (H₂SO₄) (сірчана кислота) 0,0000267 3 моменту
отримання
дозволу

фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень 0,0000103 3 моменту
отримання
дозволу

86 - труба, шафа витяжна

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень 0,000132 3 моменту
отримання
дозволу

сульфатна кислота (H₂SO₄) (сірчана кислота) 0,0000267 3 моменту
отримання
дозволу

фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,0000103	3 моменту отримання дозволу
----------------------------------------------------------------------------------	-----------	-----------------------------

92 - труба, котел КОЛВІ DUO 50Т

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00082	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0001	3 моменту отримання дозволу

93 -
труба, котел КОЛВІ DUO 50Т

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00083	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0001	3 моменту отримання дозволу

94 - труба, котел КОЛВІ DUO 50Т

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00082	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0001	3 моменту отримання дозволу

95 - труба, котел КОЛВІ DUO 50Т

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00083	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,0001	3 моменту отримання дозволу

97 - труба, шафа витяжна

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,000132	3 моменту отримання дозволу
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------	-----------------------------

сульфатна кислота (H₂SO₄) (сірчана кислота)

0,0000267 3 моменту
отримання
дозволу

фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку
на фтористий водень

0,0000103 3 моменту
отримання
дозволу

99 - труба, барабан сушильний, бункер приймальний

Таблиця 9.2.11

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відпо-відно до за-конодавства, мг/куб.м	Затвердженний гранично-допустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту

0,00525 3 моменту
отримання

оксид вуглецю

0,0024 3 моменту
отримання
дозволу

удалить

0,00091 3 моменту
отримання
дозволу

101 - труба, пост зварки

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно алюмінію оксид

0,0005 3 моменту
отримання
дозволу

залізо та його сполуки в перерахунку на залізо

0,00042 3 моменту
отримання
дозволу

манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану

0,00003 3 моменту
отримання
дозволу

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту

0,00007 3 моменту
отримання
дозволу

104 - вент. осьов., пост зварки

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно залізо та його сполуки в перерахунку на залізо	0,0005	3 моменту отримання дозволу
манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00024	3 моменту отримання дозволу
хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,000002	3 моменту отримання дозволу
оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00013	3 моменту отримання дозволу
оксид вуглецю	0,00081	3 моменту отримання дозволу
фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00003	3 моменту отримання дозволу

107 - труба, барабан сушильний електричний

Таблиця 9.2.12

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/куб.м	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/куб.м	Термін досягнення затверженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	3 моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,00247	3 моменту отримання дозволу
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------	-----------------------------

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.

Умова 1. До викидів забруднюючих речовин в атмосферу (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони та найближчій житловій забудові.

1.2. Моніторинг і аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферне повітря повинні здійснюватись відповідно до Умови 2 даного розділу.

1.3. Статистичні звіти про викиди в атмосферне повітря повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

1.4. Залповий викид забруднюючих речовин через свічки розподільних мереж та газового устаткування не повинен перевищувати річну величину залпового викиду по джерелам, що наведені у таблиці 1.4.1.

Таблиця 1.4.1

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Періодичність, раз/ рік	Тривалість викиду, хвилин	Залповий викид, т/рік (не більш ніж)
1	2	3	4	5
96	Метан	2	10	0,0003
	Меркаптани			0,000000000007
105	Метан	2	0,083	0,00003
	Меркаптани			0,000000000007
108	Метан	2	0,083	0,0003
	Меркаптани			0,000000000007
109	Метан	2	10	0,00003
	Меркаптани			0,000000000007
111	Метан	1	10	0,0078
	Меркаптани			0,000000002
112, 113	Метан	1	10	0,0131
	Меркаптани			0,000000003

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Періодичність, раз/ рік	Тривалість викиду, хвилин	Залповий викид, т/рік (не більш ніж)
1	2	3	4	5
114	Метан	2	0,083	0,00009
	Меркаптани			0,000000000002
115	Метан	2	0,083	0,00003
	Меркаптани			0,000000000007
126	Метан	2	0,083	0,0002
	Меркаптани			0,000000000005
127	Метан	2	10	0,00003
	Меркаптани			0,000000000007

1.5. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.6. До технологічного процесу.

1.6.1. Відповідно до наказу Мінприроди від 19.01.2012 № 18 «Про затвердження Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавиальною потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу», масова концентрація забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання (ванні печі № 2 та № 3 - виробництва силікату натрію, скловарна піч № 2 - виробництво силікату натрію) у місці їх виходу з устаткування (або газоочисного обладнання, яке встановлене безпосередньо за джерелом утворення викидів), не повинні перевищувати технологічних нормативів.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання джерела № 5 (вид палива – природний газ) надаються за формою, що наведена в табл. 1Т.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання джерела № 6 (вид палива – природний газ) надаються за формою, що наведена в табл. 2Т.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання джерела № 21 (виробництво силікату натрію, вид палива - природний газ) надаються за формою, що наведена в табл. 3Т.

Таблиця 1Т

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затверженого значення гранично-допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ванна піч № 2 - виробництво силікату натрію (вид палива - природний газ)	5	301 / 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	221,1	2500	500	221,1	з дати видачі дозволу
		337 / 06000	Оксид вуглецю	182,9	250	250	182,9	з дати видачі дозволу
		2902 / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9	100	10	9,9	з дати видачі дозволу

Таблиця 2Т

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затверженого значення гранично-допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ванна піч № 3 - виробництво силікату натрію (вид палива - природний газ)	6	301 / 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	194,2	2500	500	194,2	з дати видачі дозволу
		337 / 06000	Оксид вуглецю	170,8	250	250	170,8	з дати видачі дозволу
		2902 / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9	100	10	9,8	з дати видачі дозволу

Таблиця 3Т

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затверженого значення гранично-допустимого викиду
Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Скловарна піч № 2 виробництво силікату натрію (вид палива - природний газ)	21	301 / 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	259,7	2500	500	259,7	з дати видачі дозволу
		337 / 06000	Оксид вуглецю	204,2	250	250	204,2	з дати видачі дозволу
		2902 / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9	100	10	9,9	з дати видачі дозволу

1.6.2. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів.

1.6.2. Для забезпечення оптимальних режимів роботи керуватися відповідними технологічними інструкціями та регламентами.

1.6.3. Сировина та матеріали, що використовуються на підприємстві повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину та матеріали, що закладені техрегламентом та сировинною базою, наказами та розпорядженнями.

1.6.4. Не допускати виток газу в місцях з'єднання газопроводів, на арматурах при виконанні технологічних операцій.

1.6.5. Температура газополум'яного простору у флюсоварній печі № 1 ЦВФіС I відділення повинна бути у межах $1450 \pm 50^{\circ}\text{C}$.

1.6.6. Витрата природного газу для флюсоварної печі № 1 I відділення ЦВФіС повинна бути у межах 400 – 600 м³/годину.

1.6.7. Температура газополум'яного простору у ванних печах № 2 і № 3 II відділення ЦВФіС повинна бути в межах $1400 \pm 50^{\circ}\text{C}$.

1.6.8. Витрата природного газу для ванної печі № 2 II відділення ЦВФіС повинна бути у межах 450-600 м³/годину.

1.6.9. Витрата природного газу для ванної печі № 3 II відділення ЦВФіС повинна бути у межах 470 – 570 м³/годину.

1.6.10. Температура газополум'яного простору в скловарній печі № 2 відділення скловаріння ЦВС при роботі печі на виробництво силікату натрію повинна бути у межах $1440-1530^{\circ}\text{C}$; при роботі печі на виробництві склопродукції – $1400-1490^{\circ}\text{C}$.

1.6.11. Витрата природного газу для скловарної печі № 2 відділення скловаріння ЦВС повинна бути у межах 150-430 м³/годину - при роботі печі на вироб-

ництво силікату натрію і у межах 120-350 м³/годину - при роботі печі на виробництві склопродукції.

1.7. До обладнання та споруд.

1.7.1. Технологічне устаткування підприємства повинно бути у належному стані з метою запобігання наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферу.

1.7.2. Технологічне устаткування не повинне працювати у форсованому режимі.

1.7.3. Забезпечити необхідне технічне обслуговування технологічного устаткування. Ремонтні та профілактичні роботи проводити згідно графіка ремонтних робіт.

1.7.4. При роботі технологічного устаткування необхідно дотримуватись вимог технологічних регламентів виробництва продукції.

1.7.5. Варку натрієвого рідкого скла здійснювати при герметично закритому автоклаві.

1.7.6. Резервуарне обладнання дільниці виробництва рідкого скла повинно забезпечувати герметичність при зберіганні готової продукції для запобігання викидам її легких фракцій.

1.7.7. Не допускати несправностей та поломок транспортних систем, приладів контролю при виробництві зварювальних флюсів та силікату натрію.

1.7.8. Забезпечити герметичність пневмопроводів для транспортування соди кальцинованої.

1.7.9. Проводити планові огляди паливовикористовуючих приладів і мереж службою експлуатації.

1.7.10. При роботі газовикористовуючого обладнання необхідно дотримуватись режимних карт з використанням палива згідно сертифікату на природний газ.

1.7.11. Позапланові налагоджувальні роботи проводити у випадках:

- а) після виконання капітального ремонту паливовикористовуючого обладнання;
- б) при відхиленнях роботи агрегату від режимних карт;
- в) при зміні характеристик палива або при роботі паливовикористовуючого обладнання на змішаному паливі не менше як один рік;

г) за приписом органів виконавчої влади, уповноважених здійснювати державний нагляд;

д) при переведенні паливовикористовуючого обладнання з одного виду палива теплоносія на інший (з поданням технічної документації).

1.7.12. При проведенні зварювальних робіт забезпечити дотримання параметрів режимів зварювальних робіт:

- сили зварювального струму, напруги дуги, швидкості подачі дроту, витрати вуглекислого газу для напівавтоматичного зварювання;
- сили зварювального струму, напруги дуги, складу й товщини покриттів для дугового зварювання.

1.7.13. Лакофарбові матеріали та розчинники зберігати у тарі з щільно закритою кришкою.

1.7.14. Кількість ремонтів та перевірок газового устаткування і розподільних мереж повинно відповідати вимогам нормативних та керівних документів, що стосуються ремонту та експлуатації устаткування природного газу.

1.8. До очистки газопилового потоку.

1.8.1. Для ефективної роботи газоочисного обладнання необхідно забезпечити герметичність газоочисного обладнання та системи газоходів, а також своєчасне і регулярне очищення ГОУ від вловлених забруднюючих речовин.

1.8.2. Експлуатація ГОУ має здійснюватись згідно з «Правилами технічної експлуатації установок очистки газу», затверджених наказом Мінприроди від 06.02.2009 № 52 із змінами і доповненнями, внесеними наказом Мінприроди від 26.11.2015 № 454.

1.8.3. Здійснювати перевірку на відповідність фактичних параметрів роботи ГОУ проектним показникам (ефективність роботи ГОУ) два рази на рік для забруднюючих речовин I-II класів небезпеки, що підлягають очищенню, один раз на рік – для забруднюючих речовин III-IV класів небезпеки, що підлягають очищенню. Якщо клас небезпеки забруднюючих речовин не визначений, перевірка відповідності фактичних параметрів роботи ГОУ проектним показникам здійснюється з періодичністю, встановленою для забруднюючих речовин I-II класів небезпеки.

Умова 2. Виробничий контроль.

2.1 Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання (печі) у місці їх виходу з обладнання (або газоочисної установки) наведений у таблиці 4Т.

Таблиця 4Т

№/№ джерела викиду	Найменування джерела утворення, марка, вид палива	Номер джерела утворення	Назва забруднюючої речовини	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6	7	8
5	Ванна піч № 2 - виробництво силікату натрію (вид палива - природний газ)	5	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	221,1	1 раз в квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору проб.
			Оксид вуглецю	182,9		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
6	Ванна піч № 3 - виробництво силікату натрію (вид палива - коксовий газ)	6	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту)	194,2	1 раз в квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору проб.
			Оксид вуглецю	170,8		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,8		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
21	Скловарна піч № 2 - виробництво силікату натрію (вид палива - природний газ)	21	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту)	259,7	1 раз в квартал	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору проб.
			Оксид вуглецю	204,2		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	9,9		Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	

2.2. Гранично допустимі викиди в атмосферне повітря в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

2.2.1. Має проводитися періодичний моніторинг:

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в). гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

д) для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.3. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферне повітря, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до таких нормальних умов:

2.3.1. У випадку газів:

температура: 273 °К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

2.2.2. У випадку газоподібних продуктів горіння:

температура: 273 °К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ, 3 % кисню для газоподібного палива (газоподібні продукти згоряння, що відходять від опалювальних котлів (дж. 26, 83, 92, 93, 94, 95));

температура: 273 °К, тиск: 101,3 кПа, 8 % вміст кисню – для забруднюючих речовин, що відходять від печей виробництва силікату натрію (дж, 5, 6, 21).

2.4. Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

2.5. Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ к точкам відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно до КНД 211.2.3.063-98 « Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

2.6. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити проведення контролю за якістю атмосферного повітря на межі санітарно-захисної зони та на межі житлової забудови компетентними лабораторіями.

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення;

(в) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1. даної умови. У повідомленні, яке надається Міндовкілля та Державній екологічній інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкілля та Державній екологічній інспекції.

3.4. Інформування та підготовка персоналу.

Суб'єкт господарювання повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен володіти необхідною кваліфікацією (освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

Умова 4. Вимоги, які встановлюються для неорганізованих джерел.

За допомогою вимог регулювання здійснюється на наступних джерелах викидів: № 29, 45, 49, 50, 55, 57, 58, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 81, 88, 91, 102, 103, 116, 117, 118, 120.

4.1. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього середовища.

4.2. Своєчасно проводити профілактичний, плановий та поточний ремонт технологічного обладнання для оптимізації технологічного процесу.

4.3. При експлуатації технологічного устаткування не допускати вторинного пилоносу.

4.4. Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*при прийманні, складуванні та вивантаженні матеріалу – джерела № 29, 45, 55, 57, 58, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 88, 102, 117, 118, 120*).

4.4.1. Всі вантажно-розвантажувальні роботи повинні виконуватися згідно нормативних документів, затверджених на підприємстві.

4.4.2. При прийманні та складуванні шихтових матеріалів та готового силікату натрію дотримуватися мінімально допустимої за технологічними властивостями обладнання висоти пересипки.

4.4.3. Обмежувати обсяги та інтенсивність робіт з розвантаження та переміщення сипучих матеріалів в межах території складу при небезпечних показниках швидкості вітру (більше 10 м/с).

4.4.4. Для зменшення пиловиділення при зберіганні й переробці піску проводити його зволоження водою.

4.4.5. Сипучі матеріали повинні розташовуватися по території складу з урахуванням забезпечення кращих умов для їх розвантаження, раціонального використання корисної площі складу, безперешкодного руху транспорту.

4.5. Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*нагрівання деталей, їх загартування, очищення, механічна обробка - джерело № 49*).

4.5.1. Робочі місця, де здійснюються процеси термічної обробки металів, повинні відповідати вимогам "Правил пожежної безпеки".

4.5.2. Не допускати переливів і розливів індустриального масла при заповненні масляних ванн і загартуванні деталей.

4.5.3. Забезпечити укриття поверхні масляних ванн для уникнення випаровування нафтопродуктів.

4.6. Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*зарядні пристрої для підзарядки акумуляторних батарей - джерело № 116*).

4.6.1. Приєднання акумуляторних батарей до зарядного пристрою і від'єднання їх повинні проводитися тільки при вимкненому зарядному устаткуванні.

4.6.2. Строго дотримуватися «Правил техніки безпеки експлуатації електроустановок».

4.7. Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*зварювальні та газорізувальні роботи - джерела № 50, 91, 103*).

4.7.1. Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювання та різання металу, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

4.7.2. Під час зварювання та різання металу забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження аварійної ситуації (запалення).

4.8. Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*використання лакофарбових матеріалів – джерело № 81*).

4.8.1. Матеріали, що використовуються на об'єкті, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

4.8.2. Під час просочення обмоток електродвигунів не допускати забруднення території, прилеглої до місця проведення робіт, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

Повідомлення Приватного акціонерного товариства «Запоріжсклофлюс» щодо наміру отримати Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

ПрАТ «Запоріжсклофлюс» є найбільшим виробником силікату натрію (брили) в Україні, одним з найбільших світових виробників зварювальних флюсів. Підприємство веде свою історію з 1947 року. Вся продукція підприємства сертифікована і відповідає міжнародним стандартам якості. Для забезпечення якості продукції в процесі виготовлення на заводі впроваджена і постійно вдосконалюється система менеджменту якості виробництва зварювальних флюсів, силікату натрію і скловиробів. Система менеджменту сертифікована міжнародним органом TUV NORD CERT (Німеччина) на відповідність ISO 9001:2015.

Охорона довкілля, забезпечення екологічної безпеки виробництва і скорочення шкідливих викидів в атмосферу – один з пріоритетних напрямків діяльності підприємства у сфері екології. Для ефективного управління питаннями охорони навколишнього середовища ПрАТ «Запоріжсклофлюс» впровадило та виконує міжнародну сертифікацію системи екологічного менеджменту на відповідність вимогам стандарту ISO 14001:2015, який в даний час є частиною системи менеджменту підприємства.

Опис промислового об'єкта. Виробничий майданчик ПрАТ «Запоріжсклофлюс» входить до складу промислового вузла, розташованого в північно-східному напрямку основного житлового масиву м. Запоріжжя, на лівому березі р. Дніпро. *Адреса юридична, поштова, фактична:* 69035, м. Запоріжжя, Заводський район, вул. Діагональна, будинок 2. Генеральний директор - Нетяга Володимир Іванович, тел. +38(061) 239-70-61. *Контактна особа* – головний інженер – Ісаєв Василь Миколайович, тел. +38(061) 239-70-61.

ПрАТ «Запоріжсклофлюс» отримано Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами за № 2310136600-10 від 10.11.2014 р. терміном дії 7 років.

Мета надання документів: отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для існуючого об'єкта ПрАТ «Запоріжсклофлюс» у зв'язку з:

- виконанням заходів щодо скорочення викидів передбачених чинним Дозволом на викиди, а саме: встановлена газоочисна установка (турбулентний промивач) за піччю № 3 виробництва силікату натрію (брили) з ефективністю очистки від речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 94,2 % (дж. № 6);
- у зв'язку з використанням в технологічному процесі в якості палива тільки природного газу (на відміну від чинного дозволу, в якому проноормовані викиди при використанні в технології коксового і природного газу) – на дж. № 1, 2, 5, 6, 12, 13, 16, 18, 21, 25, 39, 40, 41, 42, 43, 44;
- анулюванням дж. № 38, 54, 59, 110 у зв'язку з непотрібністю використання обладнання в виробництві.

Опис виробництва та технологічного устаткування. ПрАТ «Запоріжсклофлюс» виробляє продукцію в кількості (тонн): флюси зварювальні - 15750; силікат натрію розчинний (силікат-брила) - 86000; скло натрієве рідке - 12060; скловироби - 3500.

На території виробничого майданчика ПрАТ «Запоріжсклофлюс» розташовані наступні цехи: цех виробництва флюсів і склопродукції, цех виробництва скловиробів, ремонтно-механічний цех, транспортний цех, центральна заводська лабораторія, служба головного енергетика. Плавка флюсів здійснюється у флюсоварній полум'яній печі і електричній печі. Варіння скломаси здійснюється в ванних печах безперервної дії. Підготовка сировинних матеріалів здійснюється в сушильних барабанах, дробарках; транспортування - стрічковими транспортерами та елеваторами; зберігання - в силосах, бункерах-накопичувачах, складах. Загальна кількість існуючих джерел викидів виробничого майданчика ПрАТ «Запоріжсклофлюс» складає 98 од., з них організованих – 70, неорганізованих – 24, пересувних – 4. Більш розширений опис промислового об'єкта, виробництва та технологічного устаткування наведено в «Інформації про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості».

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин: викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від виробничої діяльності ПрАТ «Запоріжсклофлюс» складають близько 311,53 тонн/рік, без врахування парникових газів, та вміщують основні забруднюючі речовини

ни: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (6,1 % від загальних викидів ПрАТ «Запоріжсклофлюс»), вуглецю оксид (69,7 % від загальних викидів), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту (22,7 % від загальних викидів), діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки (0,7 % від загальних викидів), метали та їх сполуки (0,09 % від загальних викидів), неметанові леткі органічні сполуки (0,014 % від загальних викидів), водню хлорид, сполуки фтору, та ін. Більш розширені відомості щодо видів та обсягів викидів забруднюючих речовин наведено в «Інформації про отримання дозволу на викиди для ознайомлення з нею громадськості».

Перелік заходів щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва. Відповідно до Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування (п. 3 «Устаткування (установки) для плавлення мінеральних речовин, включаючи виробництво мінеральних волокон, з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на день») - ПрАТ «Запоріжсклофлюс» має виробництво зварювальних флюсів та виробництво силікату натрію, що перевищує 20 тонн на день. Плавка флюсів здійснюється у полум'яній флюсоварній печі № 1 та електропечі. Печі розташовані у I відділенні ЦВФіС. Виготовлення силікату натрію здійснюється в ванних печах безперервної дії № 2, № 3, що розташовані в II відділенні ЦВФіС та в скловарній печі № 2, що розташована у відділенні скловаріння ЦВС. У якості палива в печах використовується природний газ. Виробництво флюсів і силікат брили здійснюється при високих температурах і вимагає значної кількості енергії, що призводить до утворення продуктів спалювання палива, що надходять в атмосферне повітря. Викиди газів, що відходять від процесів плавлення містять також і тверді частинки (пил). Скорочення викидів оксидів азоту і оксиду вуглецю домагаються шляхом оптимізації технологічних процесів плавки флюсу і варіння скломаси, і перш за все спалювання природного газу. Скорочення викиду речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом від печей досягається установками очистки газу. Більш розширена інформація щодо заходів по впровадженню найкращих існуючих технологій виробництв наведена в «Інформації про отримання дозволу на викиди для ознайомлення з нею громадськості».

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин. У період 2014-2020 рр. на ПрАТ «Запоріжсклофлюс» виконані природоохоронні заходи по досягненню встановлених нормативів викидів забруднюючих речовин, запланованих існуючим дозволом на викиди, а саме: встановлена газоочисна установка (турбулентний промивач) за піччю № 3 виробництва силікату натрію (брили) з ефективністю очистки від речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 94,2 % (дж. № 6), що призвело до зменшення викиду на 51,76 т/рік. Додатково виконані заходи по підвищенню ефективності існуючих газоочисних установок за рахунок ремонтних та пуско-налагоджувальних робіт: монтаж нових коронуючих електродів в електрофільтрі флюсоварній печі № 1 (дж. 2); регулювання витрат рідини, що подається на зрошення та швидкості газу на вході в ГОУ скловарних печей № 2 ЦВФіС і № 2 ЦВС (дж. 5, 21). В ході реалізації цих рішень досягнуто зменшення викидів речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на 2,45 т/рік.

На ПрАТ «Запоріжсклофлюс» відсутні стаціонарні джерела викидів забруднюючих речовин з показниками, що перевищують встановлені нормативи граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин та які впливають на формування забруднення СЗЗ. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин по досягненню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин не розробляються. Згідно Протоколу держсанепідекспертизи ДУ «Інститут громадського здоров'я ім. О.М. Марзєєва НАМН України» № 280 від 22.02.18 р. ПрАТ «Запоріжсклофлюс» не створює рівнів ризику неприйнятних для здоров'я населення.

На ПрАТ «Запоріжсклофлюс» розроблені заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря та охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах. Більш детально вся інформація по цих заходах наведена у «Інформації про отримання дозволу на викиди для ознайомлення з нею громадськості».

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Для організованих джерел викидів розроблені пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та прописані умови щодо ведення та експлуатації технологічного процесу, обладнання та споруд. Детальні пропозиції, щодо дозволених обсягів викидів

забруднюючих речовин в атмосферне повітря та умов по кожному джерелу викидів наведені у «Інформації про отримання дозволу на викиди для ознайомлення з нею громадськості».

З матеріалами можна ознайомитися за адресою: 69035, м. Запоріжжя, Заводський район, вул. Діагональна, будинок 2, контактна особа – Ісаєв В.М., тел. +38(061) 239-70-61 та на офіційному сайті ПрАТ «Запоріжсклофлюс» (розділ «Про підприємство» - вкладка «Охорона навколишнього середовища»).

Зауваження та пропозиції щодо намірів підприємства отримати Дозвіл на викиди приймаються протягом 30 календарних днів з дати публікації оголошення, яка є датою початку громадського обговорення. З усіма зауваженнями та пропозиціями громадських організацій та окремих громадян щодо видачі дозволу на викиди для суб'єкта господарювання прохання звертатися до керівника відділу роботи зі зверненнями громадян Запорізької облдержадміністрації за адресою: 69107, м. Запоріжжя, пр. Соборний 164 (кабінет 104), електронна пошта: gromada@zoda.gov.ua; телефон +38(061) 239-03-53.